

BULLETIN

ROBIT OYJ:N SIDOSRYHMÄLEHTI 2/2018

Robit Kolumbiassa

edistämässä Latinalaisen Amerikan
suurinta tienrakennusohjelmaa

**Yhteistyö kantaa
hedelmää Argentiinassa**

**Robitille uusi
brändiviesti ja -ilme**

Robit

HYVÄ LUKIJA,

Yli kolmekymmentä vuotta sitten alkaneeseen Robitin tarinaan sisältyy monia vaihteita. Pieni paikallinen konepaja on kasvanut kansainväliseksi pörssiyritykseksi.

Tällä hetkellä tuotteiden ja palveluiden kattavuus on laajempi kuin koskaan. Muutosvaiheen menestyksen tueksi olemme harmonisoinneet tuotevalikoimaamme ja vahvistaneet Robit-brändiä. Brändin ydin syntyy teknologisesta osaamisesta, monitaitoisesta globaalista henkilöstöstä sekä paikallisesta ja maailmanlaajuisesta alan kokemuksesta. Nämä yhdistettynä maailman laajimpaan tuotetarjontaan, joka on syntynyt usean yhtiön yhdistymisestä, luovat vahvat edellytykset kasvuun.

Uusi sloganimme Further. Faster. on vahva tuote- ja palvelulupaus. Sitoudumme sen mukana toimimaan kaikkien sidosryhmiemme kanssa yli odotusten, jotta saavutamme tavoitteemme. Robitin tiimi partnereineen muodostuu kivi- ja maaporauksen maailmanlaajuisesta huippuammattilaisverkostosta, jonka toimintatavat ja prosessit ovat monimuotoisia. Yhdenmukaistamme toimintaamme ja rakennamme Robit-brändiä yhdessä asiakkaiden kanssa.

Brändi ja brändilupaus ovat ennen kaikkea tapa toimia ja ohjata kulttuuriamme. Kaikkien arjesta löytyy asioita, jotka voi viedä pidemmälle tai tehdä nopeammin. Further. Faster. -lupauksia on vuoden aikana lunastettukin; esimerkiksi Korean uuden tehtaan toimitusajat ovat paremmat kuin koskaan aikaisemmin, vaikka päivävolyymit ovat aiempaa korkeammat.

Syksyllä järjestimme alueellisia tapahtumia, joissa jakelijamme esittelivät Robit-menestystarinoita. Oli hienoa nähdä, kuinka sitoutuneita ja osaavia jakelijamme ovat asiakaspalvelussa. Saimme myös erinomaista palautetta tuotteidemme laadusta ja projekteista, joissa tuotteemme yhdessä jakelijan palveluiden kanssa ovat parantaneet loppuasiakkaan kilpailukykyä.

Brändilupauksemme eteen pitää tehdä töitä joka päivä. Uusi brändimme vahvistuu jokaisen robitlaisen oman panoksen ja asenteen kautta. Luokaamme tulevaisuutta yhdessä. Let's do it **Further. Faster.**

Ilkka Miettinen

Vt. toimitusjohtaja



FURTHER.
FASTER.

Robit®

mining Construction



Oil drilling (thermal and water wells) Tunnelling



robitgroup.com • robitgroup.com

TÄSSÄ NUMEROSSA

Pääkirjoitus	2
Moottoritietä halki Kolumbian Andien	4
Fidži – uusi piste Robitin maailmankartalla	6
Testiraportti: Australia	7
Tehoa laadunvalvontaan Rosh Pinahissa	8
Testiraportti: Kazakstan	9
Asiakaspalveluun uutta tehoa varaston muutolla	10
All Drill ja Robit: yhteistyö kantaa hedelmää Argentiinassa ...	11

Robit Bulletin on Robit Oyj:n sidosryhmälehti.

Päätoimittaja: Jari Silver

Tekstit ja taitto: Mainostoimisto Värkäs Oy

Painosmäärä: 2 000

Painopaikka: Eräsalon Kirjapaino Oy

Seuraava numero ilmestyy ensimmäisellä vuosipuoliskolla 2019.

FURTHER. FASTER.

*Tunnelijumboa valmistellaan
päivän töihin Sinifanassa.*

MOOTTORITIETÄ halki Kolumbian Andien

*"4G" viittaa tyypillisesti neljännen sukupolven mobiiliverkkoon.
Kolumbiassa se tarkoittaa myös Latinalaisen Amerikan laajinta
ja kunnianhimoisinta tienrakennushanketta.*

Cauca-joki virtaa useiden kaupunkien läpi Antioquian departementissa, Bolombolo mukaan lukien.



Megaluokan investointi

Kolumbian 4G-ohjelmaan kuuluu 7 000 kilometriä tietä. Kyseessä on yli 50 miljardin dollarin investointi, joka jakaantuu lähes viiteenkymmeneen eri projektiin. Se on osa laajempaa suunnitelmaa, jonka tavoitteena on nostaa Kolumbia Latinalaisen Amerikan talouksien kärkipaikalle tehostamalla kuljetusreittejä, ja sitä kautta edistämällä alueellista kehitystä ja ulkomaankauppaa.

Kolumbiaa halkoo peräti kolme Andien vuoriston haaraa, ja jo siksi 4G on ollut valtava piristysruiske maan rakennusteollisuudelle. Urakkaan kuuluu paitsi 1 400 kilometriä nelikaistaista moottoritietä, myös 141 tunnelia (yhteensä 125 km) ja jopa 1 300 siltaa (yhteensä 146 km).

Yksi 4G-ohjelman projekteista on nimeltään "Autopista Conexión Pacífico 1", jossa rakennetaan moottoritie Kolumbian toiseksi suurimman kaupungin Medellinin ja Bolombolon välille maan luoteisessa keskiosassa. Siihen sisältyy kaksi tunnelia: Sinifaná ja Amagá.

Yhteistyöllä kilpailuille markkinoille

Sinifaná koostuu kahdesta rinnakkaisesta 1,6 km mittaisesta tunnelista, kumpikin poikkileikkauksen pinta-alaltaan 100 m². Espanjalaisomisteinen urakoitsija OSSA poraa tunnelia Robitin työkaluilla. Niiden toimittajana toimii SESCO, joka jakelee Robitin tunnelityökaluja Kolumbiassa yksinoikeudella. SESCO:n kautta Robit teki päänavauksen Kolumbian markkinoille kolme vuotta sitten.

” OLEMME SAAVUTTANEET ENNENNÄKEMÄTTÖMIÄ TULOKSIA

"Kolumbian markkinoille pääsy oli todella haastavaa, koska hinnat olivat syvällä taantumassa. Emme suinkaan ole markkinoiden halvin toimija, mutta kestävät ja suorituskykyiset tuotteemme ovat osoittaneet, että porametriä kohden Robit on taloudellisin vaihtoehto, toteaa **José Cisneros**, Robit SAC:n Sales Director.

Työkalujen toimittamisen lisäksi Robitin tehtäviin kuuluu projektin pääsuunnittelijoiden konsultointi ja porarien kouluttaminen työkalujen optimaaliseen käyttöön. Tunnelin tuentaporauksessa Robitin järjestelmästä on porarille monenlaista hyötyä: se on helppo asentaa, liitännät osien välillä sujuvat nopeasti, ja seisokkiajat jäävät vähiin kestävyiden ansiosta.

Vakuuttavia tuloksia

"Olemme saavuttaneet tässä maassa ennennäkemättömiä tuloksia: tangoilla 13 000 porametriä, liittimillä 25 000 metriä ja niskoilla 24 000 metriä, muutamia mainitakseni. Kun kruunujen poranopeudet ovat myös erinomaiset, asiakkaamme suoritusajat ovat lyhentyneet jopa 40 %", kertoo José tyytyväisenä.

Sinifaná-tunneli valmistuu näillä näkymin syyskuussa 2019, ja Amagá-tunneli pari vuotta myöhemmin. Valmistuttuaan Pacífico 1 -moottoritie lyhentää matka-ajan Medellinin ja Bolombolon välillä puoleen nykyisestä.

FIDŽI

Uusi piste Robitin maailmankartalla

Idyllisen rauhaista Fidžin saaristovaltio on kaukana kaikesta: lähimmälle mantereelle Australiaan on matkaa melkein kolmetuhatta kilometriä. Turistivirrat ovat jo alkaneet löytää sen valkeat hiekkarannat ja koralliriutat. Matkailu onkin noussut tärkeäksi elinkeinoksi maatalouden ja kalastuksen rinnalle.

Fidžillä on myös rikkaat mineraalivarannot. Kulta ja hopea ovat tärkeitä vientituotteita; paikallisesti muun muassa maanrakennuksessa ja maataloudessa käytettävät teollisuusmineraalit ovat myös tärkeä osa Fidžin kasvavaa taloutta. Tänä vuonna pidettiin tämän aihepiirin ensimmäiset messut Suvassa, tasavallan pääkaupungissa. Tapahtumaa isännöivät YK:n kehitysohjelma UNDP ja Fidžin Mineraalivirasto MRD. Messujen myötä myös Robit sai uuden pisteen maailmankartalleen.

”Se oli loistava tilaisuus verkostoitua, tavata teollisuusmineraalialan avainhenkilöitä ja saada hyvä käsitys Fidžin markkinatilanteesta ja haasteista”, sanoo Robit Australian Technical Sales Representative **Richard Epstein**.

”Fidžin talous monipuolistuu ja infrastruktuuria kehitetään, mikä puolestaan vauhdittaa kaivos- ja

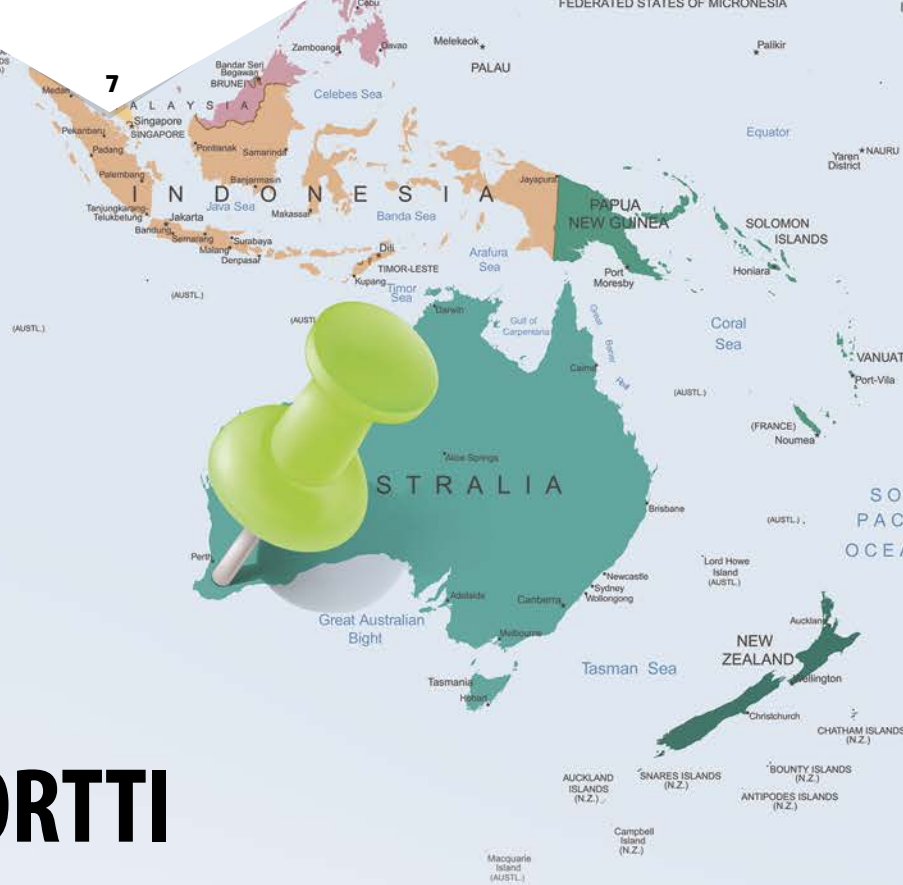
maanrakennusteollisuutta. Se tarjoaa hyvän mahdollisuuden ottaa jalansijaa markkinoilla. Aloittamamme yhteistyö Vinod Patelin, Fidžin suurimman rakennustarvikeyrityksen kanssa tarjoaa tässä meille vahvaa paikallista tukea”, Richard kertoo.

Katse kohti kultakaivoksia

Richard vieraili myös Fidžin vanhimmassa ja suurimmassa kultakaivoksessa Vatu-koulussa. Se on ollut toiminnassa jo yli 75 vuotta ja tuottanut kaikkiaan 7 miljoonaa unssia (noin 200 000 kg) kultaa. ”Vatu-koulu käyttää vuosittain puolisen miljoonaa euroa Top Hammer -kulutusosiin. Summa todennäköisesti kasvaa tulevana vuosina, koska suunnitelmassa on kaksinkertaistaa tuotantomäärät”, sanoo Richard.

TULEVAISUUDENNÄKYMÄT NÄYTTÄVÄT VALOISILTA

”Robitin kierteisiä jumbokruunuja testattiin Vatu-koulussa, ja tulokset olivat lupaavia. Ensi vuonna avataan vielä uusi kultakaivos Lion One. Kontaktiverkostomme ja Vinod Patel -yhteistyön ansiosta Robitin tulevaisuudennäkymät Fidžillä näyttävät valoisilta.”



TESTIRAPORTTI

Testatut työkalut:

Robit C51 kruunut, tangot ja niskat

Testipaikka:

Greenbushes, WA, Australia

Testausaika:

toukokuu 2018 –

Asiakkaan haaste:

Top Hammer -porakruunun suorituskyky
litiumkaivoksen vaativassa maaperässä

Raporttija:

Mark Thwaits, Technical Sales Representative, Robit Australia

Raportti:

Aloitimme koeporaukset Greenbushesissa, maailman suurimmalla litiumkaivoksella, keväällä 2018. Siellä käytetään tällä hetkellä C51 Retracer -kruunuja kuukausisopimuksella, pääasiassa 115 mm Drop Center Retracer (DSR) - ja Flat Face (FF) -malleja.

Tiheimen työmaakäyntien ansiosta olemme saaneet luotua hyvän ja luottamuksellisen suhteen asiakkaaseemme. Arvokasta tietoa kulkee molempiin suuntiin. Ehdotimme esimerkiksi DSR-kruunun kokeilemistä Flat Facen asemesta, koska olimme nähneet sen toimivan erittäin hyvin samanlaisissa olosuhteissa muualla.

Olemmekin päässeet Greenbushesissa Top Hammer -kruunutoimittajaksi puhtaasti Robitin terien tasokkuuden ansiosta. Asiakas on ylistänyt niiden kestoikää ja suorituskykyä, jotka voittavat kilpailijat mennessä tullen, mikä litiumkaivoksen erittäin kovassa ja kuluttavassa maaperässä on vahva valtti.

Nykypäivän tiukasti kilpailluilla markkinoilla australialaiset porausurakoitsijat yhä harvemmin solmivat pitkäaikaisia sitoumuksia. He tekevät mieluummin kuukausipohjaisia sopimuksia sellaisen toimittajan kanssa, joka pystyy tarjoamaan suorituskykyä ja lisäarvoa.

Tasokkaiden kruunujemme ansiosta olemme saaneet pidettyä asiakassuhteemme kuukaudesta toiseen. Jatkamme toki myös uusien tuotteiden testaamista. Tähtäimessämme on päästä muidenkin poraletkan osien, kuten tankojen ja niskojen toimittajaksi Greenbushesissa ja asiakkaan muissakin kohteissa.

Tehoa laadunvalvontaan ROSH PINAHISSA

**Suurin osa Namibiasta on aavikkoa tai aavikko-
maista tasankoa. Karun maanpinnan alle kät-
keytyy kuitenkin mittavia mineraalirikkauksia.**

Namibian talous on vahvasti riippuvainen kaivos-
teollisuudesta: maan valuuttatuloista melkein puo-
let kertyy kyseiseltä sektorilta. Tärkeimpiä vienti-
tuotteita ovat muun muassa timantit, uraani, kulta
ja hopea sekä monet epäjalot metallit, kuten lyijy,
kupari ja sinkki.

Rosh Pinahin maanalainen kaivos sijaitsee Namibin,
todennäköisesti maailman vanhimman aavikon lai-
dalla eteläisessä Namibiassa. Kanadalaisen Trevali-yh-
tymän omistama kaivos on tuottanut sinkkiä ja lyijyä
viisikymmentä vuotta, ja siellä murskataan parituhat-
ta tonnia malmia päivittäin. Sellaiset tuotantomäärät
asettavat kulutusosien toimitukselle ja huollolle omat
haasteensa. Robit SA:n ansiosta Rosh Pinahissa onkin
hiljattain pystytty tehostamaan toimintaa.

”Solmimme elokuussa Rosh Pinahin kanssa
GET-tuotteista (Ground Engaging Tools) kaupintava-
rastosopimuksen. Se on täyden palvelun sopimus,
johon kuuluu myös hallintajärjestelmä”, kertoo Robit
SA:n Sales Director **Franco Van Deventer**.

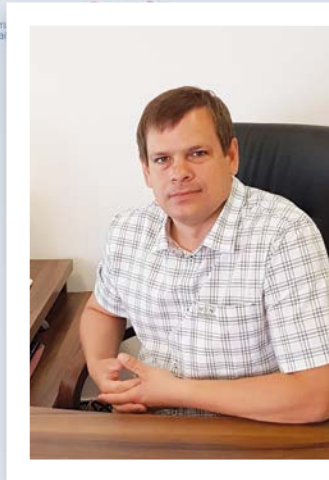
” AIEMMIN TÄMÄ EI OLLUT MAHDOLLISTA

Kaksivuotinen sopimus kattaa pitkäreikä- ja soijapo-
raukseen sekä täyttölouhintaan kuuluvat tuotteet.

Raportoinnilla laatua ja tehokkuutta

”Tuotehallinnan raportointijärjestelmämme on
parantanut laadunvalvontaa merkittävästi. Kuu-
kaussittaisilla palauteraporteilla asiakkaamme voi
seurata tuotteidemme suorituskykyä ja vertailla
kustannustehokkuutta. Aikaisemmin tämä ei ollut
mahdollista”, Franco toteaa.

Rosh Pinah lintuperspektiivistä.
Kuva: Hp. Baumeler



TESTIRAPORTTI

Testatut työkalut:**Testipaikka:****Asiakkaan haaste:****Raporttija:**

Robit: vasaroita ja porakruunuja

Altyntau Kokshetaun louhos, Kazakstan

löytää vaihtoehto silloiselle QL6 DTH-vasaralle: valmistaja ei ollut kyennyt ratkaisemaan niskoihin liittyviä ongelmia

Andrey Dak, General Director, LLP Robit Kazakhstan

Raportti:

Robit Kazakstan testasi louhoksella kahta QL6 DTH -vasaraa ja 171 millin Robit DTH-kruunuja. Testissä oli läsnä Robit Kazakstanin ja Robit Venäjän edustajia sekä kilpailijoiden teknisiä asiantuntijoita. Käytössä oli kolme poralaitetta; kaikissa käytettiin eri valmistajien poraustyökaluja.

Robitin vasarat saavuttivat erinomaisia tuloksia, mutta testattujen porakruunujen suorituskky jätti toivomisen varaa. Kazzinc päätyi ostamaan erän Robitin vasaroita.

Käyttöönoton jälkeen DTH-vasaroissa ilmeni laatuongelmia: osalla vasaroista käyttöikä jäi 30 % odotettua lyhyemmäksi. Louhos on määritellyt tuotteiden käyttöikäodotuksen ja me päätimme ottaa haasteen vastaan.

Kutsuimme Australiasta teknisen asiantuntijan paikan päälle Altyntau Kokshetauhun. Toimitimme myös kaksi paranneltua vasaraa ja erän uudelleen suunniteltuja 171 mm DTH-kruunuja. Kaiken kerätyn testausdatan pohjalta pyrimme kehittämään asiakkaan maaperäoloihin parhaiten sopivan ratkaisun. Muutoksia tehtiin pääasiassa vasaran sylinteriin ja kokoonpanotapaan sekä kruunujen takaiskuventtiiliin ja nastoihin. Tämän jälkeen suoritettiin toinen testi paikallisen Robit-asiantuntijan valvonnassa.

Tiimityö ja halumme tarjota parasta palvelua tuottivatkin tulosta: vasaran testitulokset olivat nyt erinomaisia ja jopa ylittivät sopimuksen vaatimukset. Parannetut DTH-kruunut suoriutuivat myös hyvin ja saavuttivat odotetun käyttöiän.

Sopimus syntyi ja Kazzinc päätti jatkaa Robit-poraustyökalujen käyttöä. Vuodesta 2019 alkava uusi sopimus DTH-vasaroiden ja -kruunujen toimituksesta on allekirjoitettu.

ASIAKAS- PALVELUUN UUTTA TEHOA varaston muutolla

Robit USA:n tehtaalla Texasin Shermanissa on logistiikan kannalta erinomainen sijainti. DTH- ja Top Hammer -tuotteiden toimitusketjua palvelevat niin lentokentät, rautatiet kuin rekaliikennekin. FedExin ja UPS:in rahtikeskukset ovat naapuritontilla. Tuotteiden tie varastosta maailmalle on varmaankin näissä oloissa ripeää ja suoraviivaista?

Vielä muutama kuukausi sitten kysymykseen ei olisi voinut vastata myöntävästi. Tuotanto tapahtui Shermanissa, mutta valtaosa varastosta, muun muassa koko Top Hammer -tuotelinja, oli ulkoistettuna Chicagon esikaupungissa Michiganissa. Suorinta tietä sinne on matkaa Shermanista noin 1 400 kilometriä.

Yhteydenpidossa sähköpostit sinkoivat Shermanin myyntitoimiston ja Chicagon varaston välillä. Toimipisteillä oli myös erilliset ERP-järjestelmät, jotka eivät keskustelleet keskenään kovin jouhevasti.

”Varastosaldot eivät aina täsmänneet, ja asiakaspalvelulta kului paljon aikaa luovien ratkaisujen improvisoimiseen”, kertoo **Mikko Vuojolainen**, Robitin VP Americas Region.

Kaikki saman katon alle

Onnokkaasti Shermanin kiinteistöstä vapautui varastotilaa, ja Chicagon varasto päätettiin siirtää sinne. Ratkaisu on ollut kaikin puolin onnistunut. ”Nyt varasto on saman katon alla tuotannon kanssa, ja varastosaldot ovat yhdessä ERP-järjestelmässä, mikä on vähentänyt erikoistilanteiden määrää huomattavasti”, Mikko toteaa.

”Päätimme samalla muutenkin nopeuttaa asiakaspalvelua ja investoida tärkeimpien tuotteiden varastointiin. Varaston kiertonopeuden parantaminen ja varaston arvon optimointi on työtä, joka ei periaatteessa lopu milloinkaan”, Mikko summaa.

ALL DRILL JA ROBIT:

yhteistyö kantaa hedelmää Argentiinassa

Andien vuoristo – maailman pisin laatuaan – on ollut mineraalirikkkauksien ehtymätön lähde jo vuosisatoja. Maailman suurin espanjankielinen kansa on saanut jopa nimensä metallin (argentinum) mukaan. Viimeisen kymmenen vuoden aikana Argentiinan kaivosteollisuus on kasvanut lähes räjähdysmäisesti.

Kulta ja kupari ovat Argentiinan tärkeimpiä vientimineraaleja. Eteläargentiinalaisessa Santa Cruzin provinssissa sijaitseva tärkeä kultakaivos Cerro Vanguardia on käyttänyt Robitin Top Hammer ja DTH RC -työkaluja jo kuusi vuotta. Asiakastytytyväisyys on Robitille kunnia-asia, ja poramestari **Juan Padilla** tietää kenen puoleen tulee kääntyä.

Palautetta suoraan kentältä

”Meidän todelliset haasteemme ovat työmaalla, porarien ja heidän esimiestensä käsissä. He tekevät lujasti töitä tavoitteidensa eteen, ja minun tehtäväni on tukea heitä mahdollisimman hyvin, jotta he saavuttavat ne”, Juan selittää.

Viime käynnillään Cerro Vanguardiassa Juan kävi etulinjassa kuulemassa porarien palautetta. ”Cerro Vanguardia panostaa jatkuvaan parantamiseen. Oli ilo kuulla, että työkalumme palvelevat edelleen erinomaisesti heidän tarpeitaan”, Juan sanoo.

2018 on ollut Robitille hyvä vuosi Argentiinassa. Siitä kiitos kuuluu jakelija All Drillille, jonka kotipaikka on Mendozassa Länsi-Argentiinassa. Yrityksen perustaja **Ariel Fernandez** tunsu vanhastaan Robitin tuotteiden laadun, minkä vuoksi päätös yhteistyösopimuksesta oli helppo tehdä.

Yksi uusista All Drillin ja Robitin aluevaltauksista tapahtui Casposon kulta- ja hopeakaivoksessa San Juanin provinssissa. Kahdenkymmenen päivän perusteelliset testit vakuuttivat urakoitsijan Robitin Top Hammer -työkalujen erinomaisesta laadusta. Cerro Negro, yksi maailman suurimmista kultakaivoksista, on myös avannut ovensa Robitin tuotteille.

Saumatonta tiimityötä

”Tartuin luottavaisesti tilaisuuteen kun Robit tarjosi mahdollisuutta edustaa heidän tuotteitaan Argentiinassa yksinoikeudella. Kun tarjottavana on maailmanluokan huippubrändi ja tukena Robitin Regional Manager **Alexei Albuquerque** tiimeineen, on kasassa kaikki mitä jakelija tarvitsee hyvien kauppojen tekemiseen”, Ariel Fernandez toteaa.

Kaivossektorilla on edelleen kasvupotentiaalia Argentiinassa. Robit ja All Drill etsivät yhteistyössä uusia mahdollisuuksia eri puolilla maata. ”Robitista on tullut merkittävä tekijä alalla, ja loppukäyttäjien palaute on erittäin positiivista. Tältä pohjalta on hyvä ottaa uusia askelia Argentiinassa. Kova työ, ajallinen panostus ja luottamussuhde All Drillin kanssa kantavat hedelmää”, summaa Alexei Albuquerque.

Poramestari Juan Padilla vaihtaa porakruunua Cerro Vanguardiassa.

FURTHER. FASTER.

Maa- ja kallioporauksen suomalainen sydän
– kaikkialla maailmassa.

Robit

Robit Oyj, Vikkiniityntie 9, FI-33880 Lempäälä
Puh. 03 3140 3400 // robitgroup.com