

КАТАЛОГ БУРОВОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ПЕРФОРаторного бурения ROBIT®

Конкурентное предложение высококачественных расходных материалов для перфораторного бурения



Robit

FURTHER. FASTER.



КАТАЛОГ БУРОВОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ПЕРФОРаторного бурения ROBIT®

Защищено авторским правом © 2022, Robit Plc

Все права защищены. Воспроизведение или передача данного каталога частично или полностью, в любой форме или любыми средствами, электронными или механическими, включая фотокопирование, запись или использование любой системы хранения и поиска информации без письменного разрешения издателя запрещается.

Товарные знаки

Robit является товарным знаком Robit Plc

Издатель

Robit Plc

www.robitegroup.com

Отпечатано в августе 2022 г.

Robit сохраняет за собой все права на любые изменения в продуктах и технических характеристиках без предварительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ



О ROBIT В НЕСКОЛЬКИХ СЛОВАХ	4
ПРОДУКТОВЫЕ ЛИНЕЙКИ	6
ПРИМЕНЕНИЕ БУРОВЫХ УСТАНОВОК С ПЕРФОРАТОРНЫМ БУРЕНИЕМ	7
ЧТО ПРЕДЛАГАЕТ ROBIT В ЛИНЕЙКЕ БУРОВЫХ УСТАНОВОК С ПЕРФОРАТОРНЫМ БУРЕНИЕМ	8
СЕРИЯ ROBIT® RBIT™	10
ПРОИЗВОДСТВО ROBIT® RBIT™	12
ИННОВАЦИИ – СЕРИЯ ROBIT® RBIT™	13
ПРИЛОЖЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ РЕАЛЬНОСТИ «ДР» ROBIT® RBIT™	14
ОПИСАНИЕ ROBIT® RBIT™	16
ОПИСАНИЕ КОРОНОК ROBIT® RBIT™	17
РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ROBIT® RBIT™	18
ПРОИЗВОДСТВО ШТАНГ И ХВОСТОВИКОВ ROBIT® RBIT™	20
ОПИСАНИЕ ШТАНГИ ROBIT®	21
БУРОВЫЕ ШТАНГИ ROBIT®	22
ХВОСТОВИКИ ROBIT®	23
ПРОХОДКА ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК	24
БУРЕНИЕ ГЛУБОКИХ СКВАЖИН	40
РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	54
БУРЕНИЕ С ПОВЕРХНОСТИ	58
ХВОСТОВИКИ	76
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	102

“Серия Rbit™ – новый стандарт высококачественного бурения с помощью буровой установки с перфораторным бурением от Robit.”



О ROBIT В НЕСКОЛЬКИХ СЛОВАХ

Конкурентное предложение высококачественных расходных материалов для перфораторного бурения

Robit Plc быстрорастущая интернационализированная компания по продаже и обслуживанию расходных комплектующих для бурения. Клиенты во всех странах мира отдают предпочтение продукции компании, применяя ее в горнодобывающей промышленности, бурении с поверхности и возведении фундаментов, подземном строительстве и бурении скважин. Расходные комплектующие для бурения — это единственное направление деятельности Robit.

Предложение компании разделено на три категории продуктов и услуг: буровые установки с перфораторным бурением, бурение погружным пневмоударником и геотехническое бурение. Продукция известна своим высоким качеством, превосходными результатами бурения и производительностью, достигаемой благодаря новейшим технологиям.

Robit имеет собственные пункты продаж и сервисного обслуживания в восьми странах, а также активную дилерскую сеть, через которую компания осуществляет продажи более чем в 100 странах. Производственные подразделения расположены в Финляндии, Южной Корее, Австралии и Великобритании, что гарантирует точные поставки в короткие сроки.

Акции Robit котируются на торговой площадке Nasdaq Helsinki Ltd под торговым кодом ROBIT.

Более подробная информация имеется на сайте
www.robitgroup.com





ПРОДУКТОВЫЕ ЛИНЕЙКИ

Буровая установка с перфораторным бурением

Буровые установки с перфораторным бурением Robit предназначены для всех областей применения в строительстве, разработке карьеров и горнорудной промышленности, а также во взрывных работах и укреплении грунта, от самых мягких до самых крепких горных пород. Подземное строительство является одним из наиболее важных сегментов заказчиков буровых коронок Robit, которые доказали свою эффективность для таких целей как проходка и бурение отверстий под болты, а также бурение обсадными трубами с помощью буровых установок с перфораторным бурением RoX для поддержки проходки горных выработок. Качество Robit было одобрено крупнейшими заказчиками по добыче полезных ископаемых и разработке карьеров во всем мире. Ассортимент широк и включает в себя такие продукты, как: коронки для проходки горных выработок, расширительное оборудование, коронки для бурения промышленных взрывных скважин на открытых и подземных горных работах, штанги, хвостовики, муфты и вспомогательные инструменты, такие как переходники для штыревых коронок.

Мы предлагаем:

- Высочайшее качество расходных комплектующих для бурения – расходные комплектующие для бурения – наш первоочередной приоритет.
- Отличные результаты бурения и эксплуатационные характеристики – нас рекомендуют по всему миру.
- Наше основное преимущество - точные поставки в кратчайшие сроки с 4 заводов, кроме того, Robit располагает обширной сетью складов на всех континентах.

Компания Robit совместно со своими ключевыми заказчиками следит за разработкой более мощных гидравлических дрифтеров. Robit моделирует и имитирует динамические силы и напряжения и внедряет новые решения, удовлетворяющие потребности бурильщиков в повышении производительности, экономичности и продлении срока службы.

Бурение погружным пневмоударником

Направление деятельности в области бурение погружным пневмоударником охватывает все операции, связанные с методом бурение погружным пневмоударником. Основными категориями продукции являются молоты DTH, коронки DTH и буровые трубы DTH. Продуктовая линейка отличается конкурентоспособностью и включает в себя продукцию высочайшего качества для производства всех буровых и взрывных работ.

Геотехническое бурение

Основу геотехнического бурения Robit составляют геотехнические операции, в частности анкеровка, устройство микросвай и укрепление фундаментов, свайные работы и бурение скважин. Геотехническое бурение чаще всего связаны с бурением, выполняемым до или в рамках строительного процесса. В нашем ассортименте представлен широкий ряд специализированных перфораторов DTH, сверл и кольцевых коронок, а также современных обсадных систем для любых ваших нужд.

Более подробная информация о продукции Robit и цифровых каталогах представлена на сайте компании: www.robitgroup.com.

ПРИМЕНЕНИЕ БУРОВЫХ УСТАНОВОК С ПЕРФОРаторНЫМ БУРЕНИЕМ

Robit
TOP HAMMER

БУРЕНИЕ С ПОВЕРХНОСТИ



ПРОХОДКА ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК



БУРЕНИЕ ГЛУБОКИХ СКВАЖИН



Robit



ЧТО ПРЕДЛАГАЕТ ROBIT В ЛИНЕЙКЕ БУРОВЫХ УСТАНОВОК С ПЕРФОРаторНЫМ БУРЕНИЕМ

Конкурентное предложение расходных буровых компонентов для буровой установки с перфораторным бурением



- Эффективные штыревые коронки – изготовлено из 100% перерабатываемой стали. Предварительное тестирование промывочных свойств выполняется посредством гидродинамического моделирования (CFD). Разработано в рамках заводских испытаний на предприятии заказчика.
- Надежное оборудование для расширения скважины – обширный диапазон современных сферических расширителей Rbit™ и традиционные адаптеры с расширителями.
- Высокопрочная буровая сталь – штанги, буровые трубы для буровой установки с перфораторным бурением, хвостовики и муфты. Изготовлено на одном из самых современных заводов мира в Южной Корее по последнему слову техники. Хвостовики рассчитаны на применение со всеми распространенными брендами перфораторов. Штанги предлагаются различных типов и длин.



Robit

Проверенное качество обеспечивают автоматизированные производственные линии

- Экологически чистая сталь, на 100% пригодная для вторичной переработки, и более половины ее углеродно-нейтральна
- Превосходные и оптимизированные коронки для обработки абразивных и мягких горных пород
- Высокая скорость проходки во всех скальных образованиях

Надежный партнер

Конкурентоспособное предложение расходных компонентов для бурения – Проверенное качество
– Индивидуальный подход к потребностям проекта – Услуги бурового мастера
– Решение задач и проблем бурения – Опыт – Рекомендации



Серия Rbit™

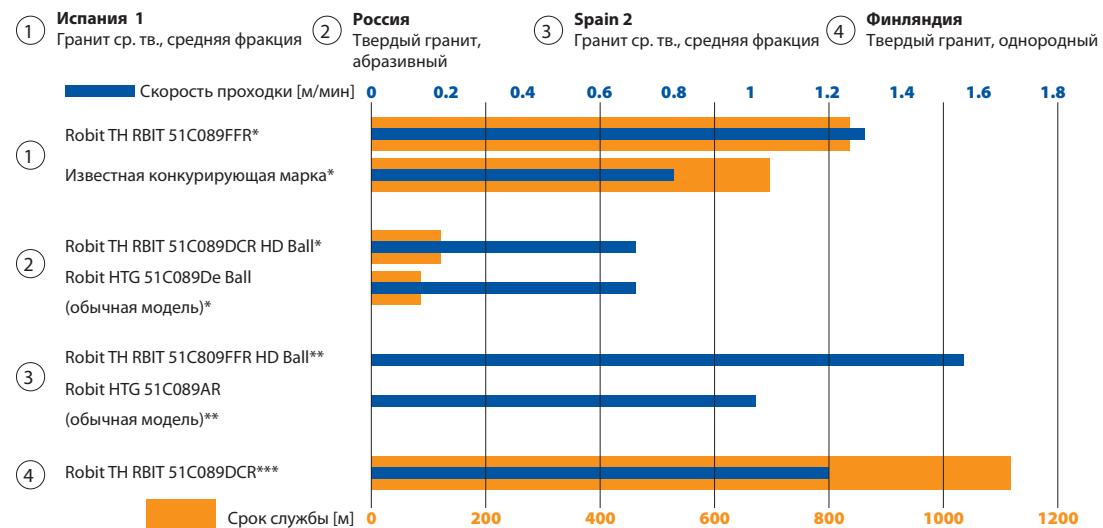
Новая серия штыревых коронок Robit Superior Rbit™ – Функциональная разработка для профессионалов

Наши клиенты уже знают о превосходном качестве наших штыревых коронок для буровых установок с перфораторным бурением. Тем не менее, мы поставили перед собой задачу сделать наши коронки еще лучше. Все наши штыревые коронки изготовлены из 100% стали, пригодной для вторичной переработки. Неизменно высокое качество гарантируют полностью автоматизированные производственные линии. Инструменты Rbit™ окрашены краской на водной основе. Таким образом мы получили Rbit™.

Предлагая Rbit™, мы ставим перед собой задачу помочь нашим клиентам сократить общие затраты на буровые работы за счет **увеличения скорости проходки и снижения затрат на метр проходки**. Отличительные характеристики Rbit™:

- Оптимизированная схема расположения штырей на плоской рабочей поверхности обеспечивает **максимальный контакт с породой и передачу энергии**.
- Для улучшения передачи энергии удара в породу разработана новая переходная рабочая поверхность как для плоской рабочей поверхности, так и для модели с утопленным центром.
- Усовершенствованная конструкция промывки, доступная теперь в наших моделях с плоской рабочей поверхностью и утопленным центром, обеспечивает еще **более высокую скорость проходки**.
- Новая конструкция отводящих канавок предоставляет больше пространства, **оптимизируя поток шлама**.
- **Модели для работы в жестких условиях эксплуатации** теперь доступны как с плоской рабочей поверхностью, так и с утопленным центром.

Все наши новые высококачественные буровые коронки Rbit™ разрабатывались с помощью гидродинамического моделирования (CFD). Более того, заводские испытания по всему миру наглядно продемонстрировали превосходную производительность бурения, которой мы уже достигли техническим моделированием (см. диаграмму справа). Наши партнеры-бурильщики остались довольны отличной производительностью и отметили лучшую промывку и увеличенные интервалы шлифования с помощью новых буровых коронок Rbit™. Продукция Robit разрабатывается в сложных скальных условиях Скандинавии и отлично зарекомендовала себя во всем мире. С новым Rbit™ от Robit мы нашли еще один способ поставки отличной продукции во все страны мира.



Подводя итог об основных характеристиках бурения можно сказать, что мы продвигаемся глубже с большей скоростью и силой, стимулируя развитие индустрии расходных компонентов для бурения. Как признанная глобальная компания, мы постоянно нуждаемся в самосовершенствовании. Применение нашей продукции по всему миру более универсально, наша база знаний шире, наши вопросы и инструменты для поиска ответов отличаются более высоким интеллектом. Мы ежедневно прилагаем огромные усилия, чтобы быть повысить свою квалификацию и умения для решения вопросов, лежащих между бурением и горной породой, чтобы предоставлять нашим уважаемым клиентам только самое совершенное оборудование. В этом заключается истинная концепция **Robit® Rbit™**.





ROBIT® RBIT™ ПРОИЗВОДСТВО

Сталь премиального качества

Больше половины объема стали, используемой при изготовлении штыревых коронок Robit Rbit™, изготавливается из углеродно-нейтральной стали



1

Автоматизированные производственные линии

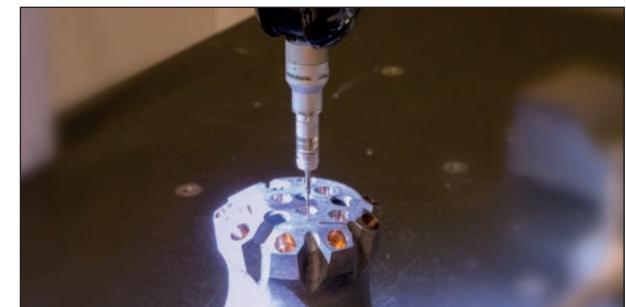
Полностью автоматизированные производственные линии с использованием новейших технологий гарантируют неизменно высокое качество.



2

Проверка качества

Проверка штыревых коронок Rbit™ проводится на протяжении всего производственного процесса.



3



4

Изготовление штырей

Ячейки для изготовления штырей Robit - это новейшие роботизированные устройства, оптимизированные для надежной вставки.



5

Автоматизированная линия окраски

Штыревые коронки Robit Rbit™ окрашиваются краской на водяной основе.



6

Своевременные поставки

Вся продукция Robit поставляется клиентам четко в установленные сроки.

СЕРИЯ ROBIT® RBIT™ SERIES – ИННОВАЦИИ



Новая передающая рабочая поверхность оптимизирует передачу энергии

- Передающая рабочая поверхность с закругленными краями обеспечивает более качественную промывку и оптимальное расположение штырей. ⇒ Новые функции коронки



Оптимальное расположение штырей обеспечивает максимальный контакт с породой

- Оптимальное расположение штырей ⇒ Оптимальная динамика разрушения породы



Более широкие промывочные канавки позволяют оптимизировать поток шлама

- Более качественная промывка ⇒ Более эффективная промывка

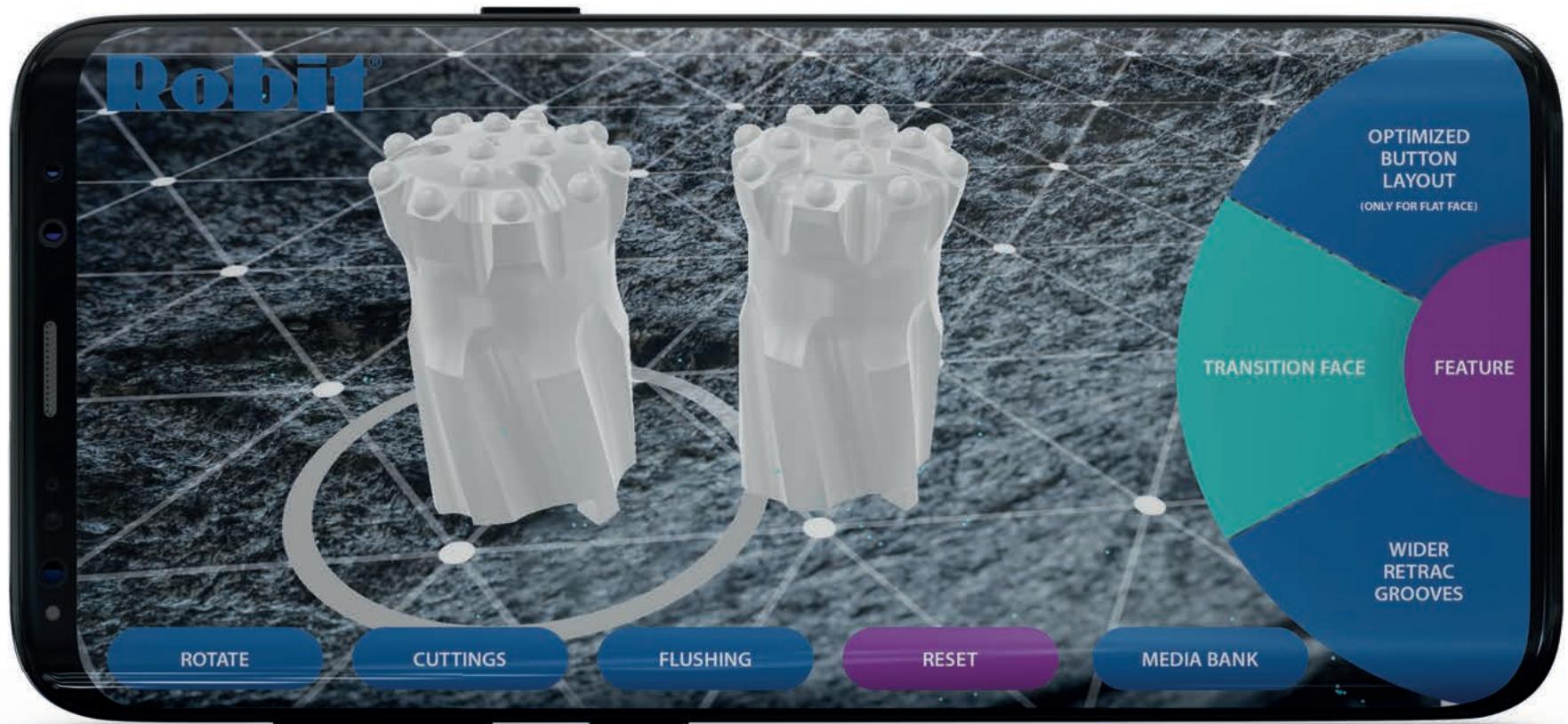


Оптимальное расположение отверстий для промывки позволяет более эффективно промывать шлам

- Более качественная промывка ⇒ Более эффективная промывка



ROBIT® RBIT™ ПРИЛОЖЕНИЕ ДОПОЛНЕННОЙ РЕАЛЬНОСТИ «ДР»



Robit® Rbit™ ПРИЛОЖЕНИЕ ДР

Загрузите приложение ДР Robit® Rbit™ для вашего смартфона, чтобы представить клиенту новую серию. Чтобы продемонстрировать новые функции, не обязательно носить с собой буровые коронки. Приложения можно найти в разделе "Robit Rbit":



iOS



Android





ОПИСАНИЕ КОРОНОК ROBIT® RBIT™

Сталь премиального качества для Robit

Все штыревые коронки Robit изготовлены из стали, на 100% пригодной к переработке. Более половины стали, используемой в штырях коронок Orbit, является углеродно-нейтральной.

Марка стали, используемая в производстве Robit, имеет более однородные свойства и повышенный предел усталости, что имеет решающее значение в процессе бурения горных пород.

- Специальная разработка для Robit
- Повышенный предел усталости и износостойчивости
- 100% пригодность к переработке
- Более 50% используемой стали углеродно-нейтральна

Описание штыревых коронок Robit Rbit™

Товары повышенного спроса* (всегда в наличии)

Все наши штыревые коронки разработаны и изготовлены в соответствии с самыми высокими стандартами качества. Теперь штыревые коронки, которым отдают предпочтение бурильщики во всех странах мира, можно найти в любой стране. Их можно выбрать по каталогу, ориентируясь на номер детали, выделенный синим цветом со звездочкой.

Пример: TH RBIT 45C089DCR HD SB1 (2000114*)

TH RBIT	45	C	089	DC	R	HD	SB	1
Продуктовая группа	Размер резьбы [мм]	Тип резьбы	Диаметр коронки [мм]	Тип поверхности	Тип корпуса	Исполнение	Твердосплавный профиль	Марка карбида
TH RBIT	25-68	R	032-180	A = Базовая модель	() = Стандартный	HD = для суровых условий	H = Полусферический	1 = Стандартная марка
		RR		M = Максимальная промывка	R = Ретрак		SB = Полубаллистический	
		C		S = Скоростное бурение				
		CT		FF = Плоская поверхность				
		RG		DC = Утопленный центр				
				DOME				

*Товар повышенного спроса

Прочные штыри

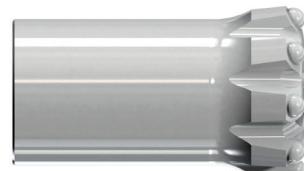
Вся продукция поставляется с полубаллистическими или полусферическими штырями.



Полубаллистические

Полусферические

Оптимизированные типы корпусов



Стандартный корпус



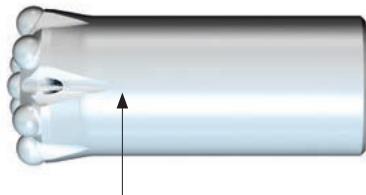
Корпус «ретрак»



ХАРАКТЕРИСТИКИ ROBIT® RBIT™

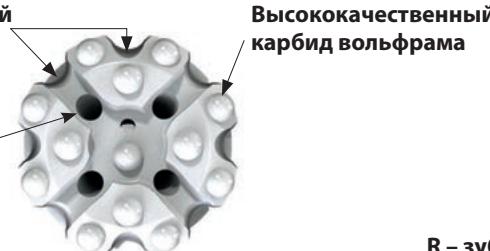
Спецификации серии Rbit™

Промывочные канавки на лицевой и боковой поверхностях



Износостойкий термообработанный корпус из высококачественной Скандинавской стали

Промывочные канавки на лицевой и боковой поверхностях



Отверстия на поверхности для усиленной промывки

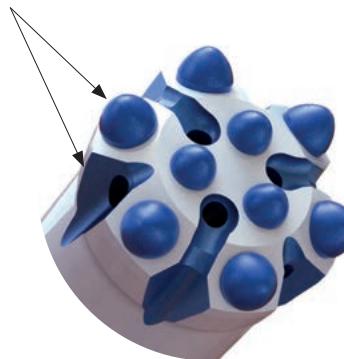
Новый оптимальный корпус «ретрак»



Износостойкий термообработанный корпус из высококачественной Скандинавской стали

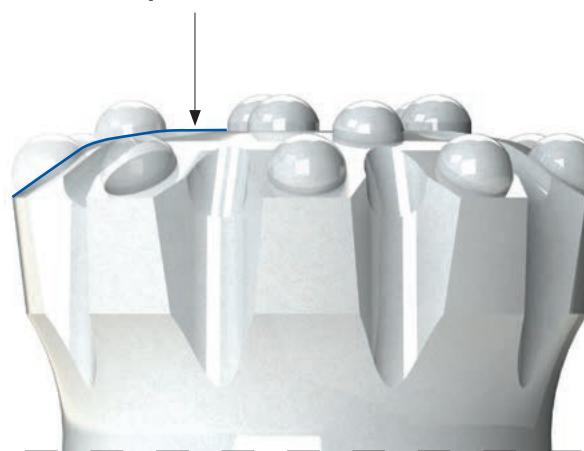
Радикальное обновление S-модели Rbit™

Оптимизированное расположение промывочных каналок, отверстий и штырей



Уникальная передающая рабочая поверхность (модели FF и DC)

Передающая рабочая поверхность с закругленными краями обеспечивает оптимизированное расположение штырей и новые функциональные возможности коронок.

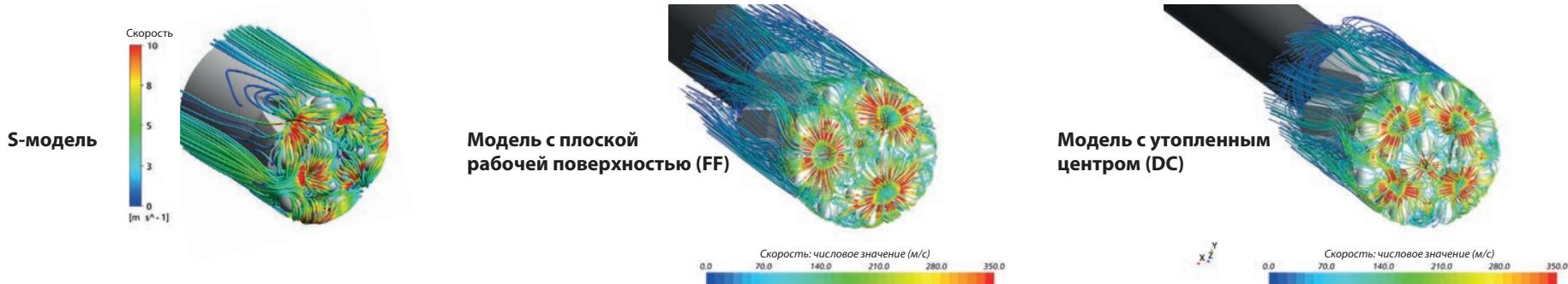




РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ КОРОНОК ROBIT® RBIT™

Спецификации серии Rbit™

Изображения, полученные методом гидродинамического моделирования (CFD), позволяют продемонстрировать эффективные промывочные свойства новой серии Rbit™.



Усовершенствованные типы рабочих поверхностей

A = Модель для средних и крепких горных пород

M = Модель с усиленной промывкой для слабых и средних пород

S = Модель для быстрого бурения для различных условий

S HD = Модель для быстрого бурения в жестком режиме
для различных условий

FF = Плоская рабочая поверхность для бурения слабых и крепких пород

FF HD = Модель с плоской рабочей поверхностью для работы в жестких и более абразивных условиях

DC = Модель с утопленным центром для уменьшения отклонения бурового става с усиленной промывкой при бурении. (Для быстрого бурения слабых и средних пород)

DC HD = Модель с утопленным центром для работы в жестких и более абразивных условиях

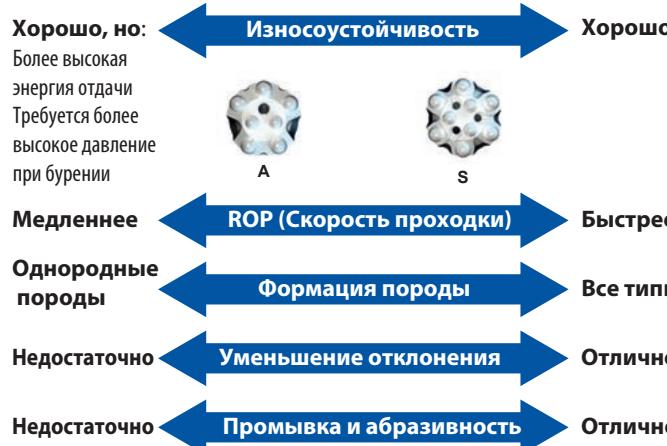


РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ КОРОНОК ROBIT® RBIT™



Выбор типа рабочей поверхности

Проходка горных выработок



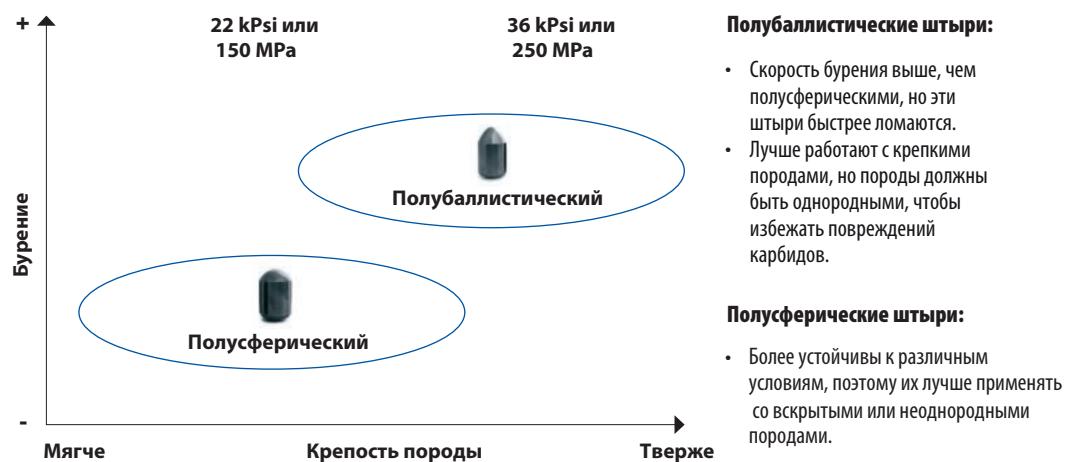
Бурение с поверхности и бурение глубоких скважин



Выбор типа корпуса



Выбор формы карбида: скорость бурения и крепость породы





ПРОИЗВОДСТВО ШТАНГ И ХВОСТОВИКОВ ROBIT®

Автоматизированная линия по производству штанг

Полностью автоматизированные линии по производству штанг с использованием новейших технологий гарантируют неизменно высокое качество.



1

Автоматизированная линия сварки трением

Установлен новейший аппарат для сварки трением с роботизированными системами управления для производства штанг



2

Уменьшение отклонения штанг

Автоматический станок для уменьшения отклонения штанг гарантирует поставку клиентам продукции высочайшего качества.



3



4

Автоматизированная линия по производству хвостовиков

Полностью автоматизированные и роботизированные линии по производству хвостовиков, оснащенные 5-осевыми станками с ЧПУ, обеспечивают высокое качество продукции.



5



6

Своевременные поставки

Вся продукция Robit поставляется клиентам в точно установленные сроки.

ОПИСАНИЕ ШТАНГ ROBIT®



Описание штанг Robit®

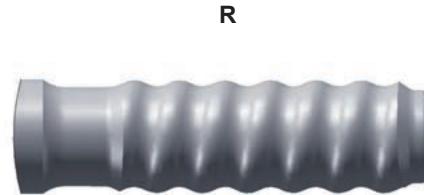
Например: TH ROD M/F-R32-32R-R32-0915-FC

TH ROD	M/F	R	32	32	R	R	32	0915	FC
Продуктовая группа	Форма резьбы	Тип резьбы A	Диаметр резьбы Ø [мм]	Диаметр штанги Ø [мм]	Форма штанги	Тип резьбы B	Диаметр резьбы Ø [мм]	Длина штанги [мм]	Обработка
TH DRIFTER ROD	M/M	R	32-60	25-60	R = Круглая	R	25-60	0915-6440	FC = полная закалка
TH ROD	M/F	C			H = Шестигранник	C			
		RG				RG			

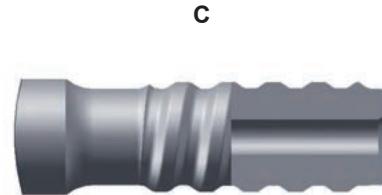
M/M – внешняя/внешняя

M/F – внешняя/внутренняя

Тип резьбы



R



C

Профиль материала



Круг



Шестигранник

Буровые штанги Robit®

- Буровые штанги Robit®, изготовленные из тщательно отобранных полых буровых сталей, обеспечивают максимальную прочность при длительном сроке службы резьбы.
- Жесткая буровая сталь обеспечивает улучшенную прямолинейность отверстия.
- Автоматизированное производство буровых штанг обеспечит неизменно высокое качество буровых штанг Robit®
- Конкурентоспособное предложение буровых штанг, Штанг для бурения с наращиванием, буровых труб и направляющих труб для удовлетворения всех ваших потребностей в бурении.
- Подходит для большей части типов резьбы и стандартной длины



Robit

Хвостовики Robit®

- Хвостовики Robit®, изготовленные из специально разработанных сплавов, подвергаются термической обработке для достижения оптимального баланса прочности сердечника и твердости корпуса, что обеспечивает повышенную износостойкость и усталостный ресурс, позволяя повышать производительность.
- Подходит для большей части марок бурового инструмента, представленного на рынке



ПРОХОДКА ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК



ПРОХОДКА ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК

Бурение для установки штанг (крепление анкерами) – Проходка - Расширение



МОДЕЛЬ ДЛЯ
СРЕДНИХ
И КРЕПКИХ ПОРОД

A



УНИВЕРСАЛЬНАЯ
МОДЕЛЬ

S



МОДЕЛЬ ДЛЯ
РАБОТЫ В ЖЕСТКИХ
УСЛОВИЯХ,
УНИВЕРСАЛЬНАЯ

S HD



МОДЕЛЬ ДЛЯ
СРЕДНИХ И
СЛАБЫХ ПОРОД

M

Примечание: Форма рабочей поверхности может отличаться,
в зависимости от диаметра коронки.



Robit

R25
Rbit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Резьба 1"

R25 (1") . Резьба

Модель	Диаметр		Корпус	Угол	Макс OD**	Штыри				Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.			
	[мм]	[дюйм]				∅	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]	[Полусфера]	[Полубаллист.]	[кг]	
TH RBIT 25R032A	32	1 1/4		30°	32,9	2	x	7	5	x	7	1	2	2003000*	2003001	0,3	20
TH RBIT 25R033A	33	1 5/16"		30°	33,2	2	x	7	5	x	7	1	2	2003002	2003003	0,3	20
TH RBIT 25R035M	35	1 3/8"		30°	37,2	2	x	8	6	x	8	2	2	2003043*	2003042*	0,4	20
TH RBIT 25R038M	38	1 1/2"		30°	39,9	2	x	8	6	x	8	2	2	2002666	2002667*	0,5	18
TH RBIT 25R041M	41	1 5/8"		35°	43,2	2	x	8	6	x	9	2	2	2003044	2003111*	0,5	18
TH RBIT 25R043S	43	1 1/16"		30°	45	3	x	8	6	x	9	3	3	2003011	2003067	0,6	10
TH RBIT 25R045S HD	45	1 3/4"		35°	48,3	3	x	8	6	x	10	3	3	2003018	2003114*	0,8	10

***Наибольший спрос**

**Максимальный внешний диаметр полубаллистических штырей

25R032A
25R033A25R035M
25R038M

25R041M



25R043S



25R045S HD

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ШТАНГИ

R25

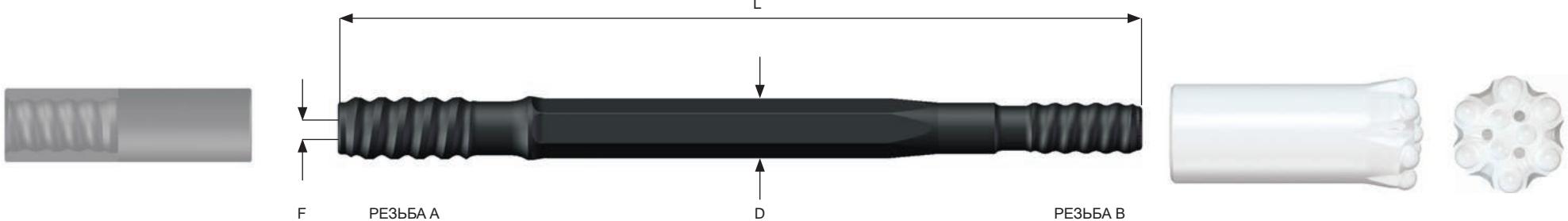
Резьба 1"

Перфораторная штанга – коронки с резьбой R25 (1")

Модель	Длина		Диаметр		Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]	D [мм]	[A]	[B]	[мм]				

Перфораторная штанга R32 - Hex25 - R25

ТН Перф. штанга M/M R32-25H-R25 2175 2175	7' 1 $\frac{10}{16}$ "	HEX25	R32	R25	8,6	06D-07-6029	8,5	60
ТН Перф. штанга M/M R32-25H-R25 2400 2400	7' 10 $\frac{1}{2}$ "	HEX25	R32	R25	8,6	06D-07-6433	9,5	60
ТН Перф. штанга M/M R32-25H-R25 2475 2475	8' 1 $\frac{7}{16}$ "	HEX25	R32	R25	8,6	06D-07-5680	9,6	60
ТН Перф. штанга M/M R32-25H-R25 2630 2630	8' 7 $\frac{3}{8}$ "	HEX25	R32	R25	8,6	06D-07-6030	10,2	60
ТН Перф. штанга M/M R32-25H-R25 2750 2750	9' $\frac{1}{4}$ "	HEX25	R32	R25	8,6	06D-07-4347	10,6	60
ТН Перф. штанга M/M R32-25H-R25 2795 2795	9' 2 $\frac{1}{32}$ "	HEX25	R32	R25	8,6	06D-07-5122	10,8	60
ТН Перф. штанга M/M R32-25H-R25 3090 3090	10' 1 $\frac{5}{8}$ "	HEX25	R32	R25	8,6	06D-07-5841	12,0	60
ТН Перф. штанга M/M R32-25H-R25 3340 3340	10' 11 $\frac{1}{2}$ "	HEX25	R32	R25	8,6	3000039	13,0	60
ТН Перф. штанга M/M R32-25H-R25 4000 4000	13' 1 $\frac{1}{2}$ "	HEX25	R32	R25	8,6	06D-07-6801	15,5	60



R28
Rbit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Резьба 1 1/8"

R28 (1 1/8") . Резьба

Модель	Диаметр	Корпус	Угол	Макс OD**	Штыри				Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.	
	[мм] [дюйм]			[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]	[Полусфера]	[Полубаллист.]	[кг]	
TH RBIT 28R038M	38 1 1/2"		30°	39,9	2 x 8	6 x 8			2	2	2002663*	2002664	0,5	18
TH RBIT 28R045S	45 1 3/4"		35°	47,9	3 x 8	6 x 9			3	3	2003016	2003017	0,8	10

***Наибольший спрос**

**Максимальный внешний диаметр полубаллистических штырей



28R038M



28R045S

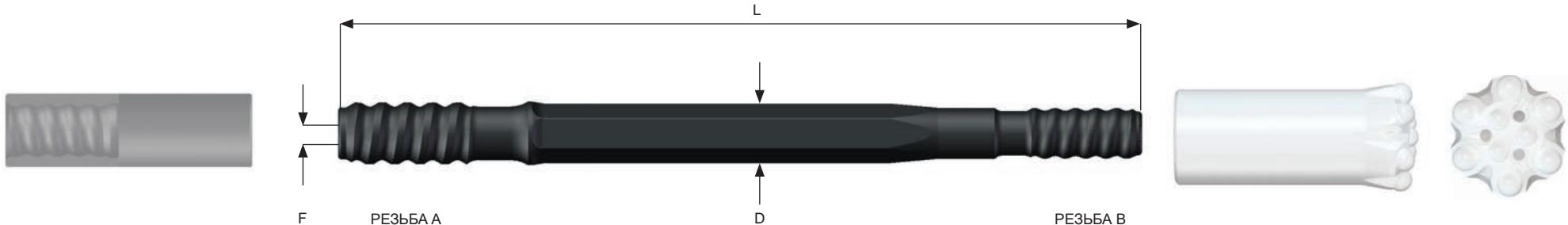
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ШТАНГИ

R28

Резьба 1 1/8"

Перфораторная штанга – коронки с резьбой R28 (1 1/8")

Модель	Длина		Диаметр		Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]	D [мм]	[A]	[B]	[мм]				
Перф. штанга R32 - Hex28 - R28										
ТН Перф. штанга M/M R32-28H-R28 1870	1870	6' 1 5/8"	HEX28	R32	R28	8,8	3000020	9,5	60	
ТН Перф. штанга M/M R32-28H-R28 2175	2175	7' 1 10/16"	HEX28	R32	R28	8,8	06D-07-6032	11,0	60	
ТН Перф. штанга M/M R32-28H-R28 2475	2475	8' 1 7/16"	HEX28	R32	R28	8,8	06D-07-6033	12,5	60	
ТН Перф. штанга M/M R32-28H-R28 2795	2795	9' 2"	HEX28	R32	R28	8,8	06D-07-6035	14,1	60	
ТН Перф. штанга M/M R32-28H-R28 3090	3090	10' 1 5/8"	HEX28	R32	R28	8,8	06D-07-6037	15,6	60	
ТН Перф. штанга M/M R32-28H-R28 3340	3340	10' 11 1/2"	HEX28	R32	R28	8,8	06D-07-0115	16,9	60	
ТН Перф. штанга M/M R32-28H-R28 3700	3700	12' 1 5/8"	HEX28	R32	R28	8,8	06D-07-6570	18,7	60	



R32
Rbit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Резьба 1 1/4"

R32 (1 1/4") · Резьба

Модель	Диаметр		Корпус	Угол	Штыри				Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.			
	[мм]	[дюйм]				[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]					
TH RBIT 32R041M	41	1 5/8"		35°	2	x	8	6	x	9	2	2	2003008	2003110	0,6	18
TH RBIT 32R043S	43	1 11/16"		30°	3	x	8	6	x	9	3	3	2003060	2002462	0,7	10
TH RBIT 32R043S HD	43	1 11/16"		30°	3	x	8	6	x	10	3	3	2002463	2002464*	0,8	10
TH RBIT 32R045S	45	1 3/4"		35°	3	x	8	6	x	9	3	3	2002611*	2002612*	0,8	10
TH RBIT 32R045S HD	45	1 3/4"		35°	3	x	8	6	x	10	3	3	2002613	2002614*	0,8	10
TH RBIT 32R045A	45	1 3/4"		30°	2	x	9	5	x	11	1	2	2003112*	2003113	0,8	10

*Наибольший спрос



32R041M



32R043S



32R043S HD



32R045S



32R045S HD



32R045A

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ С

Robit™

R32

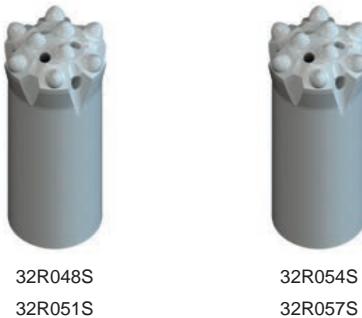
Резьба 1 1/4"

Проходка горных
выработок

R32 (1 1/4") . Резьба

Модель	Диаметр	Корпус	Угол	Штыри		Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.		
				[мм]	[дюйм]	№	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]	[Полусфера]
TH RBIT 32R048S	45	1 3/4"		35°	3 x 9	6 x 10	3	3	2002579*	2002580*	1,0	10
TH RBIT 32R051S	51	2"		35°	3 x 9	6 x 10	3	3	2003116*	2002607*	1,0	10
TH RBIT 32R054S	54	2 1/8"		35°	3 x 9	6 x 10	3	3	2003032	2003033	1,0	4
TH RBIT 32R057S	57	2 1/4"		35°	3 x 10	6 x 10	3	3	2003056	2003036	1,1	4

*Наибольший спрос



32R048S
32R051S

32R054S
32R057S

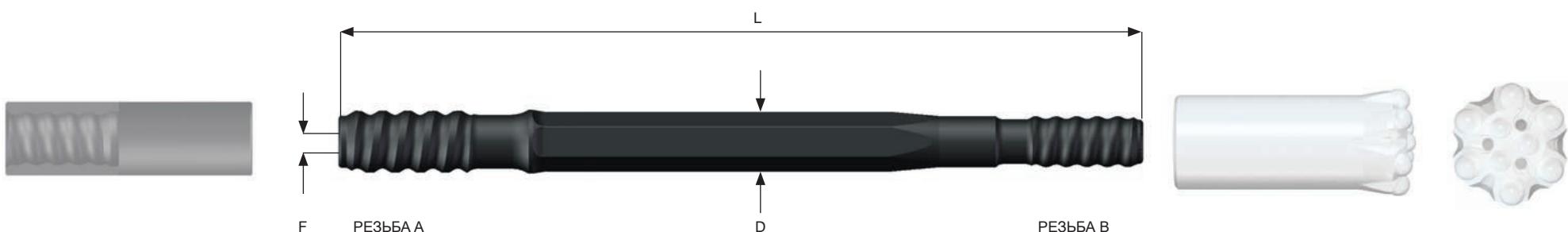
R32 ШТАНГИ - НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Резьба 1 1/4"

Перфораторная штанга – коронки с резьбой R32 (1 1/4")

Модель	Длина		Диаметр		Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	[мм]	[фт - дюйм]	[мм]	[A]	[B]	[мм]				
Перф. штанга R38 - Hex32 - R32										
TH Перф. штанга M/M R38-32H-R32 3090	3090	10' 1 5/8"	HEX32	R38	R32	9,6	06D-07-2886	19,7	50	
TH Перф. штанга M/M R38-32H-R32 3700	3700	12' 1 5/8"	HEX32	R38	R32	9,6	06D-07-2887	23,6	40	
TH Перф. штанга M/M R38-32H-R32 4305	4305	14' 1 1/2"	HEX32	R38	R32	9,6	06D-07-2143	27,4	30	
TH Перф. штанга M/M R38-32H-R32 4915	4915	16' 1 1/2"	HEX32	R38	R32	9,6	06D-07-6438	31,3	30	
Перф. штанга R38 - Hex35 - R32										
TH Перф. штанга M/M R38-35H-R32 3090	3090	10' 1 5/8"	HEX35	R38	R32	9,5	06D-07-2892	23,9	50	
TH Перф. штанга M/M R38-35H-R32 3700	3700	12' 1 5/8"	HEX35	R38	R32	9,5	06D-07-2894	28,7	40	
TH Перф. штанга M/M R38-35H-R32 4305	4305	14' 1 1/2"	HEX35	R38	R32	9,5	06D-07-2709	33,5	30	

M/M – резьба внешняя/внешняя



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ШТАНГИ

R32

Резьба 1 1/4"

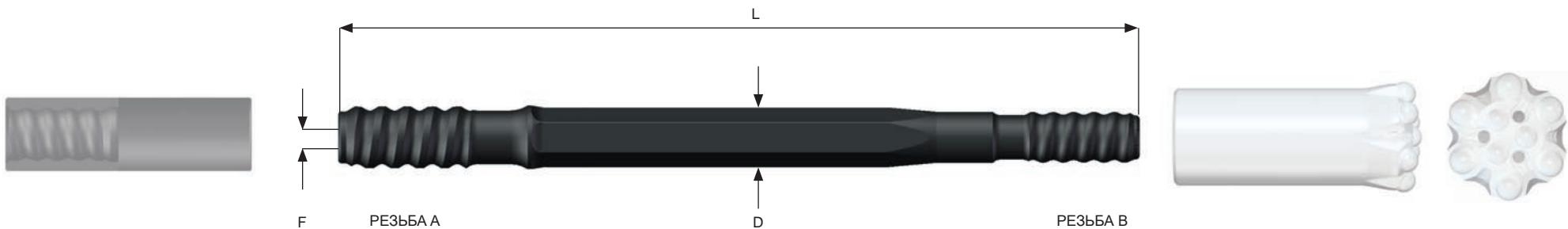
Перфораторная штанга – коронки с резьбой R32 (1 1/4")

Модель	Длина		Диаметр	Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]		D [мм]	[A]				
Перф. штанга C38 - Hex32 - R32									
TH Перф. штанга M/M C38-32H-R32 2400 2400	7' 10 1/2"	HEX32	C38	R32	9,6	06D-07-3686	15,3	50	
TH Перф. штанга M/M C38-32H-R32 3090 3090	10' 1 5/8"	HEX32	C38	R32	9,6	06D-07-2889	19,7	50	
TH Перф. штанга M/M C38-32H-R32 3700 3700	12' 1 21/32"	HEX32	C38	R32	9,6	06D-07-2890	23,6	50	
TH Перф. штанга M/M C38-32H-R32 4305 4305	14' 1 1/2"	HEX32	C38	R32	9,6	06D-07-2750	27,4	30	

Перф. штанга C38 - Hex35 - R32

TH Перф. штанга M/M C38-35H-R32 3090 3090	10' 1 5/8"	HEX35	C38	R32	9,5	06D-07-2895	23,9	50
TH Перф. штанга M/M C38-35H-R32 3700 3700	12' 1 5/8"	HEX35	C38	R32	9,5	06D-07-2897	28,7	40
TH Перф. штанга M/M C38-35H-R32 4305 4305	14' 1 1/2"	HEX35	C38	R32	9,5	06D-07-0891	33,5	30
TH Перф. штанга M/M C38-35H-R32 4915 4915	16' 1 1/2"	HEX35	C38	R32	9,5	06D-07-3965	38,3	30
TH Перф. штанга M/M C38-35H-R32 5525 5525	18' 1 1/2"	HEX35	C38	R32	9,5	06D-07-3966	43,1	30

M/M – резьба внешняя/внешняя



R32

ШТАНГИ - НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Резьба 1 1/4"

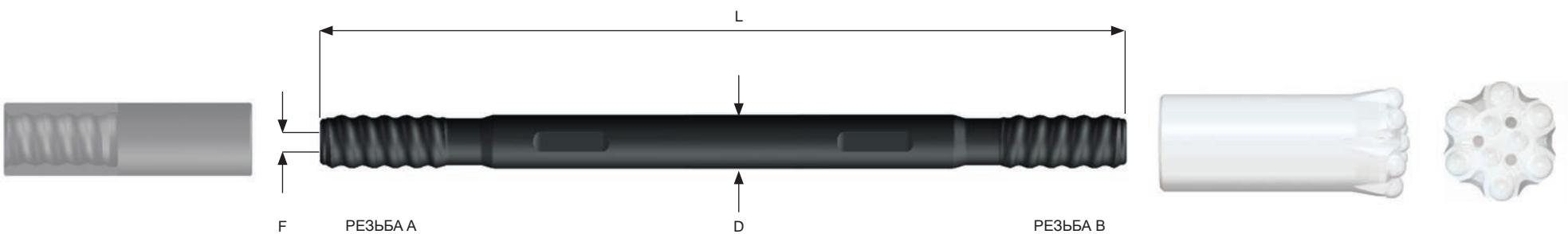
Штанга для бурения с наращиванием – коронки с резьбой (М/М) - R32 (1 1/4")

Модель	Длина	Диаметр	Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	D [мм]	[A]	[B]				
Штанга для бурения с наращиванием М/М штанга R32 - круглая 32 - R32 - FC (полная закалка, также пригодны для подземных работ)								
TH Rod M/M R32 32R 0915 FC	915	3'	RND32	R32	R32	11,7	06A-07-3247	4,6
TH Rod M/M R32 32R 1220 FC	1220	4'	RND32	R32	R32	11,7	06A-07-2899	6,3
TH Rod M/M R32 32R 1525 FC	1525	5'	RND32	R32	R32	11,7	06A-07-2900	8,0
TH Rod M/M R32 32R 1830 FC	1830	6'	RND32	R32	R32	11,7	06A-07-2901	9,7

Rod M/M штанга R32 - круглая 32 - R32

TH Rod M/M R32 32R 3050	3050	10'	RND32	R32	R32	11,7	06A-07-3241	16,5	50
TH Rod M/M R32 32R 3660	3660	12'	RND32	R32	R32	11,7	06A-07-3242	19,8	50

M/M – резьба внешняя/внешняя



ПРИМЕЧАНИЯ

RR34

Резьба 1 $\frac{5}{16}$ "

Rbit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ С

Rbit™ RR34

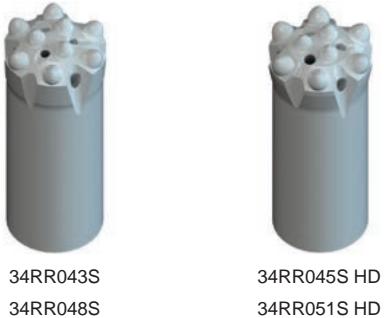
Резьба 1 $\frac{5}{16}$ "

Проходка горных
выработок

RR34 (1 $\frac{5}{16}$ ") . Резьба

Модель	Диаметр		Корпус	Угол	Штыри		Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	[мм]	[дюйм]									
TH RBIT 34RR043S	43	1 $\frac{11}{16}$ "		30°	3 x 8	6 x 9	3	3	2003009	2003010	0,7 10
TH RBIT 34RR045S HD	45	1 $\frac{3}{4}$ "		35°	3 x 8	6 x 10	3	3	2003054	2002460*	0,8 10
TH RBIT 34RR048S	48	1 $\frac{7}{8}$ "		35°	3 x 9	6 x 10	3	3	2003021	2002454	1,0 10
TH RBIT 34RR051S	51	2"		35°	3 x 9	6 x 10	3	3	2003053	2003026*	1,0 10

*Наибольший спрос



34RR043S
34RR048S

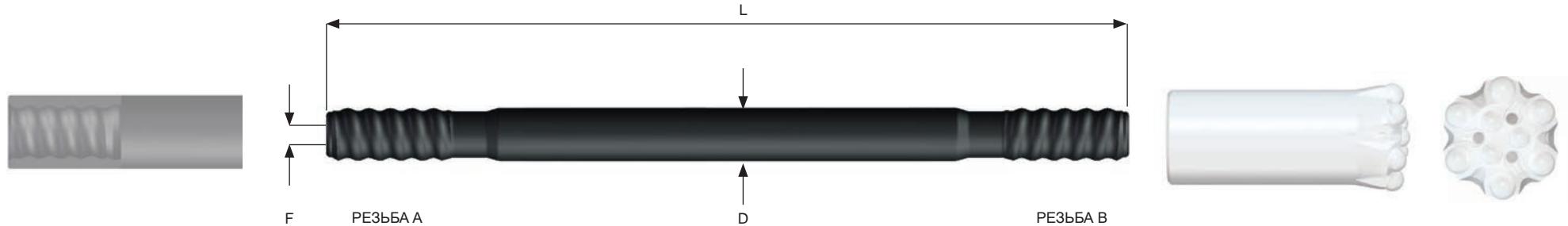
34RR045S HD
34RR051S HD

RR34 ШТАНГИ - НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Резьба 1 $\frac{5}{16}$ "

Перфораторная штанга – коронки с резьбой RR34 (1 $\frac{5}{16}$ ")

Модель	Длина		Диаметр		Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	[мм]	[фт - дюйм]	[мм]	[A]	[B]	[мм]				
Перфораторная штанга C38 - RND39 - RR34										
TH Перф. штанга M/M C38-39R-RR34 3700	3700	12' 1 $\frac{5}{8}$ "	RND39	C38	RR34	10,3	06D-07-6635	30,0	30	
TH Перф. штанга M/M C38-39R-RR34 5525	5525	18' 1 $\frac{1}{2}$ "	RND39	C38	RR34	10,3	06D-07-3971	47,9	20	
TH Перф. штанга M/M C38-39R-RR34 6135	6135	20' 1 $\frac{1}{2}$ "	RND39	C38	RR34	10,3	06D-07-3972	51,2	20	
TH Перф. штанга M/M C38-39R-RR34 6440	6440	21'	RND39	C38	RR34	10,3	06D-07-3973	55,4	20	



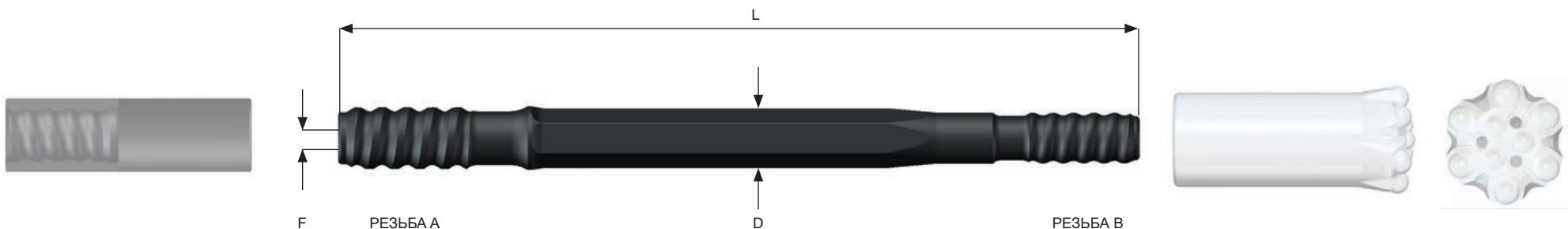
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ШТАНГИ RR34

Резьба 1 $\frac{5}{16}$ "

Перфораторная штанга – коронки с резьбой RR34 (1 $\frac{5}{16}$ ")

Модель	Длина		Диаметр	Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]		D [мм]	[A]	[B]			
Перфораторная штанга C38 - Hex35 - RR34									
TH Перф. штанга M/M C38-35H-RR34 3700	3700	12' 1 $\frac{5}{8}$ "	HEX35	C38	RR34	9,5	06D-07-5324	28,7	40
TH Перф. штанга M/M C38-35H-RR34 4305	4305	14' 1 $\frac{1}{2}$ "	HEX35	C38	RR34	9,5	06D-07-3967	33,5	30
TH Перф. штанга M/M C38-35H-RR34 4915	4915	16' 1 $\frac{1}{2}$ "	HEX35	C38	RR34	9,5	06D-07-3968	38,2	30
TH Перф. штанга M/M C38-35H-RR34 5525	5525	18' 1 $\frac{1}{2}$ "	HEX35	C38	RR34	9,5	06D-07-3969	43,0	30

M/M – резьба внешняя/внешняя



БУРЕНИЕ ГЛУБОКИХ СКВАЖИН



БУРЕНИЕ ГЛУБОКИХ СКВАЖИН

Промышленное бурение



S, S HD



Плоская рабочая
поверхность
для средних
и крепких пород

FF, FFR



FF HD, FFR HD

Плоская рабочая
поверхность для
работы в жестких
и более
абразивных
условиях



DC, DCR

Модель с
утопленным центром
для уменьшения
отклонения бурового
стava с усиленной
промывкой (для
средних и слабых
пород)



DC HD, DCR HD

Модель с утопленным
центром жестких и
более абразивных
условиях

Примечание: Форма поверхности может отличаться,
в зависимости от диаметра коронки.

*“Клиенты прекрасно отзываются
об оборудовании Robit.”*



Robit

R32
Rbit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Резьба 1 1/4"

R32 (1 1/4") . Резьба

Модель	Диаметр	Корпус	Угол	Штыри		Промывочные отверстия		Номер продукции		Вес	Шт./упак.		
	[мм]	[дюйм]		[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]	[Полусфера]	[Полубаллист.]	[кг]	
TH RBIT 32R051S	51	2"		35°	3 x 9	6 x 10		3	3	2003116*	2002607*	1,0	10
TH RBIT 32R054S	54	2 1/8"		35°	3 x 9	6 x 10		3	3	2003032	2003033	1,0	4
TH RBIT 32R057S	57	2 1/4"		35°	3 x 10	6 x 10		3	3	2003056	2003036	1,1	4
TH RBIT 32R064FFR	64	2 1/2"		35°	4 x 9	8 x 10		3	-	04-132-064-0385*	04-132-064-0387	2,0	4
TH RBIT 32R064DC HD	64	2 1/2"		35°	5 x 9	8 x 10		5	-	2001186	2001187	1,5	4
TH RBIT 32R064DCR HD	64	2 1/2"		35°	5 x 9	8 x 10		5	-	2000685	2000686	2,0	4

*Наибольший спрос

32R051S
32R054S
32R057S

32R064FFR



32R064DC HD



32R064DCR HD

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ШТАНГИ

R32

Резьба 1 1/4"

Штанга для бурения с наращиванием – коронки с резьбой (М/М) - R32 (1 1/4")

Модель	Длина		Диаметр	Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]		D [мм]	[A]	[B]			
Штанга для бурения с наращиванием М/М штанга R32 - круглая 32 - R32 - FC (полная закалка, также пригоден для подземных работ)									
TH Rod M/F R32 32R 0915 FC	915	3'	RND32	R32	R32	11,7	06B-07-2910	5,3	40
TH Rod M/F R32 32R 1220 FC	1220	4'	RND32	R32	R32	11,7	06B-07-2876	7,3	40
TH Rod M/F R32 32R 1525 FC	1525	5'	RND32	R32	R32	11,7	06B-07-2419	8,9	40
TH Rod M/F R32 32R 1830 FC	1830	6'	RND32	R32	R32	11,7	06B-07-3020	10,5	40

М/М – резьба внешняя/внешняя



C38
R**bit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО**

Резьба 1 ½"

C38 (1 ½") . Резьба

Модель	Диаметр	Корпус	Угол	Штыри				Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.			
				[мм]	[дюйм]	⚡	[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]	[Полусфера]	[Полубаплест.]	[кг]
TH RBIT 38C064FF	64	2 ½"		4	x	9	8	x	10	3	-	01-238-064-2244	01-238-064-2245	1,7	4
TH RBIT 38C064FFR HD	64	2 ½"		4	x	10	8	x	11	3	-	01-238-064-2271	01-238-064-2272	1,9	4
TH RBIT 38C064DC HD	64	2 ½"		5	x	9	8	x	10	5	-	2000452*	2000453	1,6	4
TH RBIT 38C064DCR HD	64	2 ½"		5	x	9	8	x	10	5	-	01-238-064-0864*	01-238-064-0865*	1,9	4
TH RBIT 38C070DCR	70	2 ¾"		5	x	10	8	x	10	5	-	2000689	2000690	2,6	4
TH RBIT 38C076FF	76	3"		5	x	10	9	x	10	4	-	01-238-076-2048	01-238-076-2049	2,3	4
TH RBIT 38C076FFR	76	3"		5	x	10	9	x	10	4	-	01-238-076-2157	01-238-076-2158	3,2	4
TH RBIT 38C076DC	76	3"		5	x	11	8	x	11	5	-	2000449	2000450	2,2	4
TH RBIT 38C076DCR	76	3"		5	x	11	8	x	11	5	-	2000446	2000447*	3,2	4

*Наибольший спрос



38C064FF



38C064FFR HD



38C064DC HD

38C064DCR HD
38C070DCR
38C076DCR

38C076FF



38C076FFR



38C076DC

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ШТАНГИ

C38

Резьба 1 ½"

Штанга для бурения с наращиванием – коронки с резьбой (M/F) - C38 (1 ½")

Модель	Длина		Диаметр	Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]	D [мм]	[A]	[B]				
Штанга для бурения с наращиванием M/F штанга C38 - круглая 39 - C38 - FC (полная закалка, также пригоден для подземных работ)									
TH Rod M/F C38 39R 1220 FC	1220	4'	RND39	C38	C38	14,5	06B-07-2911	10,9	32
TH Rod M/F C38 39R 1525 FC	1525	5'	RND39	C38	C38	14,5	06B-07-2420	13,5	24
TH Rod M/F C38 39R 1830 FC	1830	6'	RND39	C38	C38	14,5	06B-07-2879	16,0	24

M/F – резьба внешняя/внутренняя



C45
R**bit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО**

Резьба 1 3/4"

C45 (1 3/4") . Резьба

Модель	Диаметр	Корпус	Угол	Штыри			Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.	
				[мм]	[дюйм]	⚡	[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]
TH RBIT 45C070DCR	70	2 3/4"		35°	5 x 10	8 x 10	5	-	2000695	2000696*	2,5	4
TH RBIT 45C076FF	76	3"		35°	5 x 10	9 x 10	4	-	01-245-076-2350*	01-245-076-2351	2,7	4
TH RBIT 45C076FFR HD	76	3"		35°	5 x 10	9 x 11	4	-	01-245-076-2283	01-245-076-2284	2,9	4
TH RBIT 45C076DC	76	3"		35°	5 x 11	8 x 11	5	-	2000443*	2000444*	2,7	4
TH RBIT 45C076DCR	76	3"		35°	5 x 11	8 x 11	5	-	01-245-076-0398*	01-245-076-0866*	2,9	4
TH RBIT 45C089DC	89	3 1/2"		35°	5 x 12	8 x 12	5	-	2000363*	2000364*	3,4	2
TH RBIT 45C089DCR	89	3 1/2"		35°	5 x 12	8 x 12	5	-	2000113*	2000114*	4,7	2
TH RBIT 45C089FF	89	3 1/2"		35°	6 x 11	9 x 12	4	-	01-245-089-1169	01-245-089-1172	3,4	2
TH RBIT 45C089FFR	89	3 1/2"		35°	6 x 11	9 x 12	4	-	01-245-089-1176	01-245-089-1180	4,7	2

*Наибольший спрос

45C070DCR
45C076DCR
45C089DC45C076FF
45C089FF45C076FFR HD
45C089FFR

45C076DC



45C089DC

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ШТАНГИ

C45

Резьба 1 ¾"

Штанга для бурения с наращиванием – коронки с резьбой (M/F) - C45 (1 ¾")

Модель	Длина		Диаметр	Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]	D [мм]	[A]	[B]				

Штанга для бурения с наращиванием M/F штанга C45 - круглая 46 - C45 - FC (полная закалка, также пригоден для подземных работ)

TH Rod M/F C45 46R 1525 FC	1525	5'	RND46	C45	C45	17,0	06B-07-2421	18,3	24
TH Rod M/F C45 46R 1830 FC	1830	6'	RND46	C45	C45	17,0	06B-07-3019	22,0	24

M/F – резьба внешняя/внутренняя



C51
R**bit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО**

Резьба 2"

C51 (2") . Резьба

Модель	Диаметр		Корпус	Угол	Штыри				Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.			
	[мм]	[дюйм]			��	[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]					
TH RBIT 51C083FFR HD	83	3 1/4"		35°	6	x	11	9	x	13	4	-	2001699	2001700	3,4	2
TH RBIT 51C083DCR	83	3 1/4"		35°	5	x	12	8	x	12	5	-	2000158*	2000159*	3,4	2
TH RBIT 51C089FF HD	89	3 1/2"		35°	6	x	12	9	x	13	4	-	01-251-089-1247*	01-251-089-1249	4,1	2
TH RBIT 51C089FFR	89	3 1/2"		35°	6	x	11	9	x	12	4	-	01-251-089-1240*	01-251-089-1243	4,3	2
TH RBIT 51C089DC	89	3 1/2"		35°	5	x	12	8	x	12	5	-	2000037*	2000038	3,7	2
TH RBIT 51C089DCR	89	3 1/2"		35°	5	x	12	8	x	12	5	-	01-251-089-0877*	01-251-089-0878*	4,3	2
TH RBIT 51C102DC HD	102	4"		35°	5	x	14	8	x	14	5	-	01-251-102-0868*	01-251-102-0869	4,6	1
TH RBIT 51C102FFR	102	4"		35°	6	x	13	9	x	13	4	-	01-251-102-2559	01-251-102-2732	6,2	1
TH RBIT 51C102DCR HD	102	4"		35°	5	x	14	8	x	14	5	-	2000103*	2000104*	6,3	1

*Наибольший спрос

51C083FFR HD
51C089FFR
51C102FFR51C083DCR
51C089DCR
51C102DCR

51C089FF HD

51C089DC
51C102DC HD**Robit**

ШТАНГИ - НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

C51

Резьба 2"

Штанга для бурения с наращиванием – коронки с резьбой (M/F) - C51 (2")

Модель	Длина		Диаметр		Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]	D [мм]	[A]	[B]	[мм]				

Штанга для бурения с наращиванием M/F штанга C51 - круглая 52 - C51 - FC (полная закалка, также пригоден для подземных работ)

TH Rod M/F C51 52R 1525 FC	1525	5'	RND52	C51	C51	21,5	06B-07-3248	22,3	18
TH Rod M/F C51 52R 1830 FC	1830	6'	RND52	C51	C51	21,5	06B-07-2883	26,8	18

M/F – резьба внешняя/внутренняя

Бурение глубоких скважин



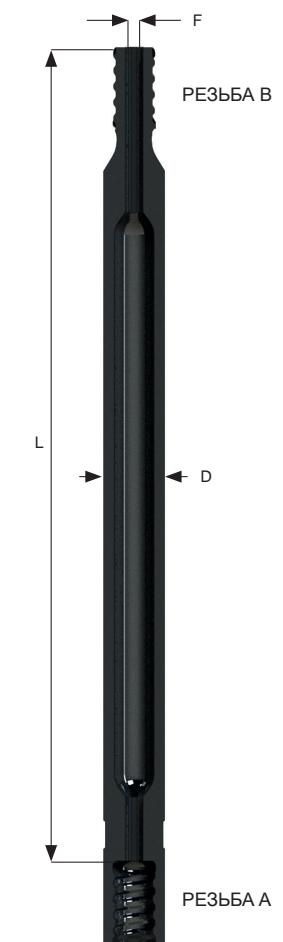
C38, C45 & C51 МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - НАПРАВЛЯЮЩИЕ ТРУБЫ

Резьба 1 ½", 1 ¾", 2"

C38, C45 & C51 (1 ½", 1 ¾", 2") . Резьба

Модель	Длина	Диаметр	Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
			L	D				
			[мм]	[фт - дюйм]	[мм]	[A]	[B]	[мм]
TH Направл. труба M/F C38 56T 1220	1220	4'	56	C38	C38	14,5	3000154	15,6
TH Направл. труба M/F C38 56T 1525	1525	5'	56	C38	C38	14,5	3000158	19,3
TH Направл. труба M/F C38 56T 1830	1830	6'	56	C38	C38	14,5	3000115	23,0
TH Направл. труба M/F C45 65T 1220	1220	4'	65	C45	C45	18	3000156	21,8
TH Направл. труба M/F C45 65T 1525	1525	5'	65	C45	C45	18	3000157	26,9
TH Направл. труба M/F C45 65T 1830	1830	6'	65	C45	C45	18	3000117	32,0
TH Направл. труба M/F C51 76T 1220	1220	4'	76	C51	C51	22	3000159	28,2
TH Направл. труба M/F C51 76T 1525	1525	5'	76	C51	C51	22	3000160	34,5
TH Направл. труба M/F C51 76T 1830	1830	6'	76	C51	C51	22	3000119	40,8

M/F – резьба внешняя/внутренняя



Rbit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СТ38, СТ45, СТ58 & СТ68

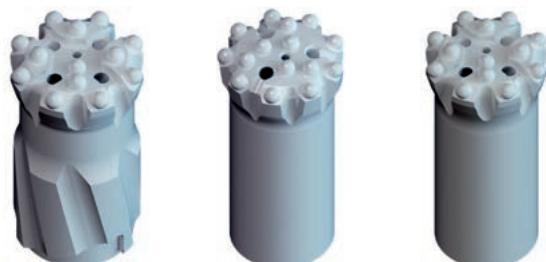
Резьба 1 ½", 1 ¾", 2 ¼" & 2 11/16

СТ38, СТ45, СТ58 & СТ68 (1 ½", 1 ¾", 2 ¼" & 2 11/16) . Резьба (привод выступа муфты)

Модель	Диаметр	Корпус	Угол	Штыри		Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.		
				[мм]	[дюйм]	��	[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]
TH RBIT 38CT064DCR HD	64	2 ½"		35°	5 x 9	8 x 10	5	-	2000713	2000714	2,1	4
TH RBIT 45CT076DCR	76	3"		35°	5 x 11	8 x 11	5	-	2000715	2000716	3,0	4
TH RBIT 45CT089DCR	89	3 ½"		35°	5 x 12	8 x 12	5	-	2000717	2000718	4,6	2
TH RBIT 58CT089DCR	89	3 ½"		35°	5 x 12	8 x 12	5	-	2000582	2000583*	4,5	2
TH RBIT 68CT102FF	102	4"		35°	6 x 13	9 x 13	4	-	01-368-102-2133	01-368-102-2134	5,4	1
TH RBIT 68CT102DC HD	102	4"		35°	5 x 14	8 x 14	5	-	2000719	2000720	5,4	1
TH RBIT 68CT102DCR HD	102	4"		35°	5 x 14	8 x 14	5	-	2000496	2000497*	5,8	1

*Наибольший спрос

Буровые коронки в стандартных корпусах С38 и С45 также совместимы с приводами выступа муфты буровых труб СТ38 и СТ45



38CT064DCR HD
45CT076DCR
45CT089DCR
68CT102DCR HD

68CT102FF

68CT102DC HD
68CT115DC HD

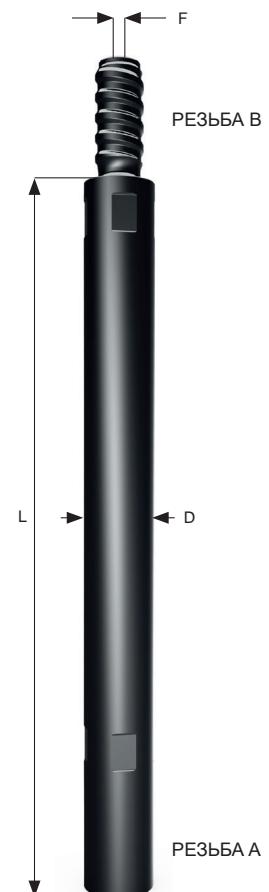
СТ38, СТ45, СТ58 & СТ68 МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - БУРОВЫЕ ТРУБЫ

Резьба 1 ½", 1 ¾", 2 ¼" & 2 11/16

СТ38, СТ45, СТ58 & СТ68 (1 ½", 1 ¾", 2 ¼" & 2 11/16) . Резьба (привод выступа муфты)

Модель	Длина		Диаметр		Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]	D [мм]	[A]	[B]	[мм]				
TH Буровая труба M/F CT38 56T 1220	1220	4'	56	CT38	CT38	14,5	2000218	16,1	24	
TH Буровая труба M/F CT38 56T 1525	1525	5'	56	CT38	CT38	14,5	2000217	19,8	24	
TH Буровая труба M/F CT38 56T 1830	1830	6'	56	CT38	CT38	14,5	08-238-056-0470	23,5	24	
TH Буровая труба M/F CT45 65T 1220	1220	4'	65	CT45	CT45	17	08-245-065-0716	22,0	24	
TH Буровая труба M/F CT45 65T 1525	1525	5'	65	CT45	CT45	17	08-245-065-0717	27,2	24	
TH Буровая труба M/F CT45 65T 1830	1830	6'	65	CT45	CT45	17	08-245-065-6802	32,3	24	
TH Буровая труба M/F CT58 76T 1220	1220	4'	76	CT58	CT58	26	2000216	28,5	18	
TH Буровая труба M/F CT58 76T 1525	1525	5'	76	CT58	CT58	26	2000215	34,8	18	
TH Буровая труба M/F CT58 76T 1830	1830	6'	76	CT58	CT58	26	2000001	41,1	18	
TH Буровая труба M/F CT68 87T 1220	1220	4'	87	CT68	CT68	30	2000214	34,8	18	
TH Буровая труба M/F CT68 87T 1525	1525	5'	87	CT68	CT68	30	2000152	42,2	18	
TH Буровая труба M/F CT68 87T 1830	1830	6'	87	CT68	CT68	30	2000002	49,6	18	

M/F – резьба внешняя/внутренняя



ПРИМЕЧАНИЯ

РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Адаптеры (переходники) - Долота - Расширители – Сферические расширители

Примечание: Форма рабочей поверхности может отличаться в зависимости от диаметра коронки.



Расширительный
инструмент

R28
R**bit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО**

Резьба 1 1/8"

R32

Резьба 1 1/4"

R28 (1 1/8"), R32 (1 1/4"), RR34 (1 5/16"), C38 (1 3/8") & CT45 (1 3/4") & CT58 (2 1/4") - Резьба**RR34**

Резьба 1 5/16"

C38

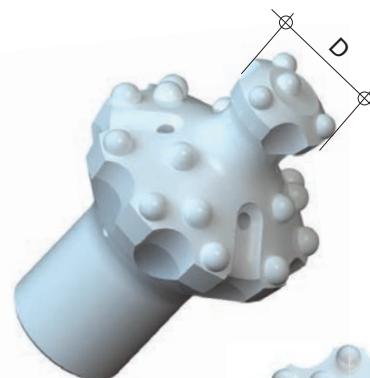
Резьба 1 1/2"

CT45

Резьба 1 3/4"

CT58

Резьба 2 1/4"



Модель	Диаметр		Диаметр адаптера D		Штыри		Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес				
	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[Полусфера]	[кг]			
Сферические расширители														
TH RBIT 28R076 DOME	76	3"	35	1 1/8"	4	x	8	12	x	11	4	2	2003061	1,9
TH RBIT 32R076 DOME	76	3"	40	1 5/8"	4	x	8	12	x	11	4	2	2003039*	1,8
TH RBIT 32R089 DOME	89	3 1/2"	40	1 5/8"	4	x	9	12	x	12	4	2	2003040*	2,4
TH RBIT 32R102 DOME	102	4"	44	1 3/4"	4	x	10	15	x	12	3	2	2003119*	3,2
TH RBIT 32R127 DOME	127	5"	44	1 3/4"	4	x	10	15	x	14	3	2	2003055	5,2
TH RBIT 34RR089 DOME	89	3 1/2"	40	1 5/8"	4	x	9	12	x	12	4	2	2003052	2,4
TH RBIT 34RR102 DOME	102	4"	44	1 3/4"	4	x	10	15	x	12	3	2	2002652*	3,1
TH RBIT 38C127 DOME	127	5"	58	2 1/4"	4	x	12	15	x	14	3	2	2003120*	5,7
TH RBIT 38C152 DOME	152	6"	73	2 7/8"	3	x	14	21	x	14	4	2	2003045	9,3
TH RBIT 45CT127 DOME	127	5"	58	2 1/4"	4	x	12	15	x	14	3	2	2003041	6,8
TH RBIT 45CT152 DOME	152	6"	73	2 7/8"	3	x	14	21	x	14	4	2	2003121*	10,0
TH RBIT 45CT180 DOME	180	7"	73	2 7/8"	3	x	14	21	x	16	4	2	2003071	14,2
TH RBIT 58CT152 DOME	152	6"	80	3 1/8"	3	x	14	21	x	14	4	2	2003070	10,5

*Наибольший спрос

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - РАСШИРИТЕЛИ, ДОЛОТА И АДАПТЕРЫ

R32

Резьба 1 ¼"

R35

Резьба 1 ¾"

R32 (1 ¼") & R35 (1 ¾") . Резьба

Модель	Штыри		Промывочные отверстия		Номер продукции		Вес		
	[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]	[Полусфера]	[Полубаллист.]	[кг]
Адаптеры									
Направляющий адаптер R32/R32	1	2	04-132-132-0410	-	2,4				
Направляющий адаптер R35/R35	1	2	04-135-135-0464	-	2,4				
Направляющий адаптер R32 Долото D40	1	2	06L-24-0609	-	2,5				
Направляющий адаптер R35 Долото D40	1	2	06L-24-0608	-	2,5				
Расширители									
Расширитель 89 4 x 10 8 x 12	-	-	04-012-089-0285	-	1,8				
Расширитель 102 4 x 12 8 x 12	-	-	04-012-102-0286	-	2,5				
Расширитель 127 4 x 14 8 x 14	-	-	04-012-127-0287	-	3,3				



Расширительный инструмент

БУРЕНИЕ С ПОВЕРХНОСТИ



БУРЕНИЕ С ПОВЕРХНОСТИ



Плоская рабочая
поверхность для
средних и крепких
пород

FF, FFR



FF HD, FFR HD

Плоская рабочая
поверхность для
работы в жестких и
более абразивных
условиях



DC, DCR

Модель с утопленным
центром для уменьшения
отклонения бурового
стата с усиленной
промывкой при бурении.
(Для бурения слабых и
средних пород)



DC HD, DCR HD

Модель с утопленным
центром для работы
в жестких и более
абразивных условиях

Примечание: Форма рабочей поверхности может отличаться в зависимости от диаметра коронки.

**"Клиенты прекрасно отзываются
об оборудовании Robit."**



Robit

R32
Rbit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Резьба 1 1/4"

R32 (1 1/4") · Резьба

Модель	Диаметр	Корпус	Угол	Штыри				Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.				
				[мм]	[дюйм]	↳	[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]	[Полусфера]	[Полубаллист.]	[кг]	
TH RBIT 32R064FF	64	2 1/2"		35°	4	x	9	8	x	10	3	-	04-132-064-2037	04-132-064-2038	1,5	4
TH RBIT 32R064FFR	64	2 1/2"		35°	4	x	9	8	x	10	3	-	04-132-064-0385*	04-132-064-0387	2,0	4
TH RBIT 32R064DC HD	64	2 1/2"		35°	5	x	9	8	x	10	5	-	2001186	2001187	1,5	4
TH RBIT 32R064DCR HD	64	2 1/2"		35°	5	x	9	8	x	10	5	-	2000685	2000686	2,0	4

*Наибольший спрос



32R064FF



32R064FFR



32R064DC HD



32R064DCR HD

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ШТАНГИ

R32

Резьба 1 ¼"

Штанги для бурения с наращиванием - коронки с резьбой (M/F и M/M) - R32 (1 ¼")

Модель	Длина		Диаметр		Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]	D [мм]	[A]	[B]	[мм]				

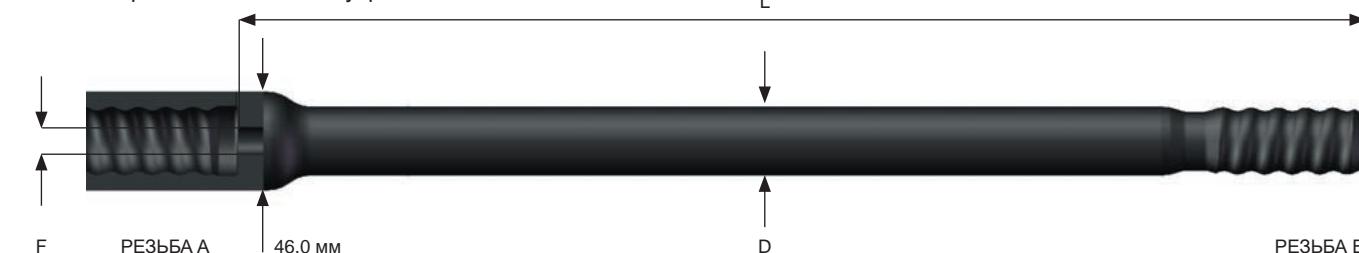
Штанга для бурения с наращиванием M/F Штанга R32 - круглая 32 - R32

TH Rod M/F R32 32R 3050	3050	10'	RND32	R32	R32	11,7	06B-07-2877	17,1	32
TH Rod M/F R32 32R 3660	3660	12'	RND32	R32	R32	11,7	06B-07-2492	20,9	32

Штанга для бурения с наращиванием M/M Штанга R32 - круглая 32 - R32

TH Rod M/M R32 32R 3050	3050	10'	RND32	R32	R32	11,7	06A-07-3241	16,5	50
TH Rod M/M R32 32R 3660	3660	12'	RND32	R32	R32	11,7	06A-07-3242	19,8	50

M/F – резьба внешняя/внутренняя



M/M – резьба внешняя/внешняя



Бурение
с поверхности

C38
R**bit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО**

Резьба 1 ½"

C38 (1 ½") · Резьба

Модель	Диаметр	Корпус	Угол	Штыри				Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.	
				[мм]	[дюйм]	↳	[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]	[Полусфера]
TH RBIT 38C064FF	64	2 ½"		35°	4 x 9		8 x 10	3	-	01-238-064-2244	01-238-064-2245	1,7	4
TH RBIT 38C064FFR HD	64	2 ½"		35°	4 x 10		8 x 11	3	-	01-238-064-2271	01-238-064-2272	1,9	4
TH RBIT 38C064DC HD	64	2 ½"		35°	5 x 9		8 x 10	5	-	2000452*	2000453	1,6	4
TH RBIT 38C064DCR HD	64	2 ½"		35°	5 x 9		8 x 10	5	-	01-238-064-0864*	01-238-064-0865*	1,9	4
TH RBIT 38C070DCR	70	2 ¾"		35°	5 x 10		8 x 10	5	-	2000689	2000690	2,7	4
TH RBIT 38C076FF	76	3"		35°	5 x 10		9 x 10	4	-	01-238-076-2048	01-238-076-2049	2,3	4
TH RBIT 38C076FFR	76	3"		35°	5 x 10		9 x 10	4	-	01-238-076-2157	01-238-076-2158	3,3	4
TH RBIT 38C076DC	76	3"		35°	5 x 11		8 x 11	5	-	2000449	2000450	2,4	4
TH RBIT 38C076DCR	76	3"		35°	5 x 11		8 x 11	5	-	2000446	2000447*	3,2	4

*Наибольший спрос



38C064FF



38C064FFR HD



38C064DC HD



38C064DCR HD

38C070DCR
38C076DCR

38C076FF



38C076FFR



38C076DC

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ШТАНГИ

C38

Резьба 1 1/2"

Штанги для бурения с наращиванием - коронки с резьбой (M/F и M/M) - C38 (1 1/2")

Модель	Длина		Диаметр D [мм]	Резьба		Промывочные отверстия F [мм]	Номер продукции	Вес [кг]	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]		[A]	[B]				

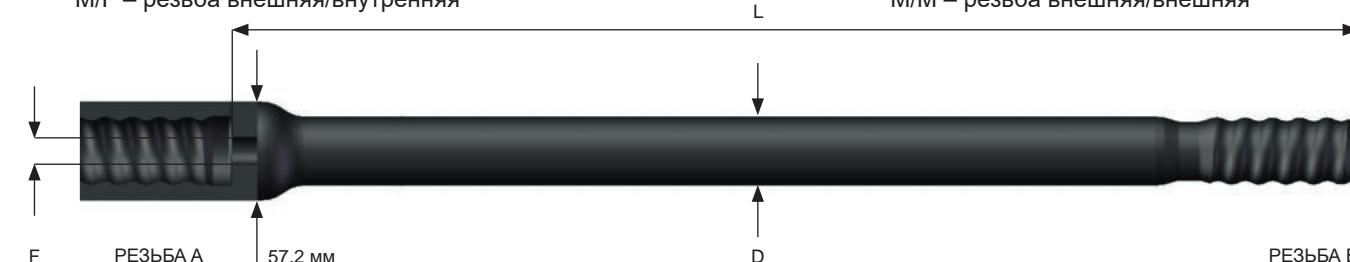
Штанга для бурения с наращиванием M/F штанга C38 - круглая 39 - C38

TH Rod M/F C38 39R 3050	3050	10'	RND39	C38	C38	14,5	06B-07-2199	25,6	24
TH Rod M/F C38 39R 3660	3660	12'	RND39	C38	C38	14,5	06B-07-2491	30,4	24
TH Rod M/F C38 39R 4265	4265	14'	RND39	C38	C38	14,5	06B-07-3243	35,2	24

Штанга для бурения с наращиванием M/M штанга C38 - круглая 39 - C38

TH Rod M/M C38 39R 3050	3050	10'	RND39	C38	C38	14,5	06A-07-0492	24,3	50
TH Rod M/M C38 39R 3660	3660	12'	RND39	C38	C38	14,5	06A-07-0491	29,2	40

M/F – резьба внешняя/внутренняя



M/M – резьба внешняя/внешняя



Бурение
с поверхности

C45
R**bit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО**

Резьба 1 3/4"

C45 (1 3/4") · Резьба

Модель	Диаметр	Корпус	Угол	Штыри				Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.				
				[мм]	[дюйм]	↳	[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]	[Полусфера]	[Полубаллист.]	[кг]	
TH RBIT 45C070DCR	70	2 3/4"		35°	5	x	10	8	x	10	5	-	2000695	2000696*	2,5	4
TH RBIT 45C076FF	76	3"		35°	5	x	10	9	x	10	4	-	01-245-076-2350*	01-245-076-2351	2,7	4
TH RBIT 45C076FFR HD	76	3"		35°	5	x	10	9	x	11	4	-	01-245-076-2283	01-245-076-2284	2,9	4
TH RBIT 45C76DC	76	3"		35°	5	x	11	8	x	11	5	-	2000443*	2000444*	2,7	4
TH RBIT 45C076DCR	76	3"		35°	5	x	11	8	x	11	5	-	01-245-076-0398*	01-245-076-0866*	2,9	4
TH RBIT 45C089DC	89	3 1/2"		35°	5	x	12	8	x	12	5	-	2000363*	2000364*	3,4	2
TH RBIT 45C089DCR	89	3 1/2"		35°	5	x	12	8	x	12	5	-	2000113*	2000114*	4,7	2
TH RBIT 45C089FF	89	3 1/2"		35°	6	x	11	9	x	12	4	-	01-245-089-1169	01-245-089-1172	3,4	2
TH RBIT 45C089FFR	89	3 1/2"		35°	6	x	11	9	x	12	4	-	01-245-089-1176	01-245-089-1180	4,7	2

*Наибольший спрос


 45C070DCR
45C076DCR
45C089DCR

 45C076FF
45C089FF

 45C076FFR HD
45C089FFR


45C076DC



45C089DC

ПРИМЕЧАНИЯ

C45

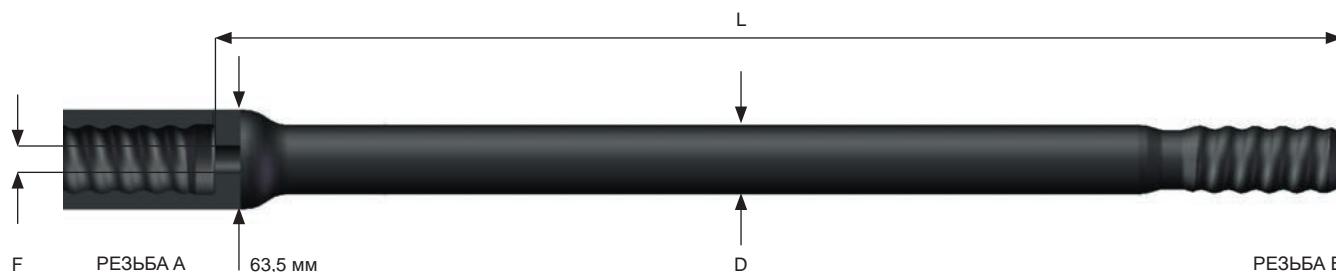
ШТАНГИ - НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Резьба 1 3/4"

Штанги для бурения с наращиванием - коронки с резьбой (M/F) - C45 (1 3/4")

Модель	Длина		Диаметр		Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]	D [мм]	[A]	[B]	[мм]				
Штанга для бурения с наращиванием M/F штанга C45 - круглая 46 - C45										
TH Rod M/F C45 46R 3050	3050	10'	RND46	C45	C45	17,0	06B-07-2882	35,7	24	
TH Rod M/F C45 46R 3660	3660	12'	RND46	C45	C45	17,0	06B-07-0501	42,5	24	
TH Rod M/F C45 46R 4265	4265	14'	RND46	C45	C45	17,0	06B-07-2912	49,5	24	
TH Rod M/F C45 46R 6095	6095	20'	RND46	C45	C45	17,0	06B-07-3244	69,0	16	

M/F – резьба внешняя/внутренняя



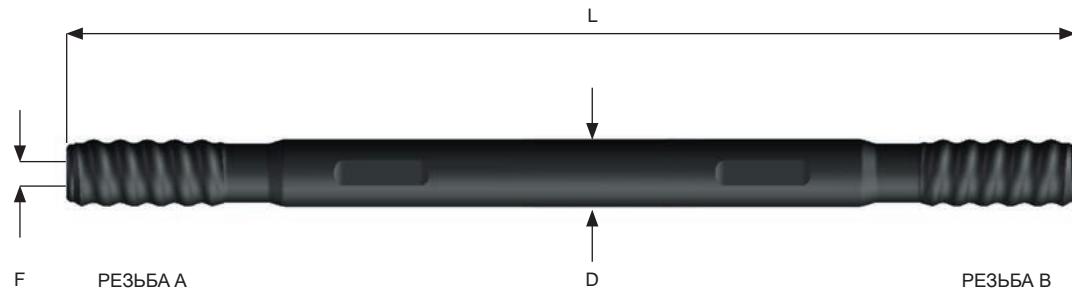
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ШТАНГИ C45

Резьба 1 3/4"

Штанги для бурения с наращиванием - коронки с резьбой (М/М) - С45 (1 3/4")

Модель	Длина		Диаметр		Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]	D [мм]	[A]	[B]	[мм]				
Штанга для бурения с наращиванием М/М штанга С45 - круглая 46 - С45										
TH Rod M/M C45 46R 3050	3050	10'	RND46	C45	C45	17,0	06A-07-0489	33,6	30	
TH Rod M/M C45 46R 3660	3660	12'	RND46	C45	C45	17,0	06A-07-2905	40,4	30	
TH Rod M/M C45 46R 4265	4265	14'	RND46	C45	C45	17,0	06A-07-2906	47,1	25	

М/М – резьба внешняя/внешняя



Бурение
с поверхности

C51
R**bit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО**

Резьба 2"

C51 (2") . Резьба

Модель	Диаметр	Корпус	Угол	Штыри				Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.	
				[мм]	[дюйм]			[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]
TH RBIT 51C083FFR HD	83	3 1/4"		35°	6 x 11	9 x 13		4	-	2001699	2001700	3,4	2
TH RBIT 51C083DCR	83	3 1/4"		35°	5 x 12	8 x 12		5	-	2000158*	2000159*	3,4	2
TH RBIT 51C089FF HD	89	3 1/2"		35°	6 x 12	9 x 13		4	-	01-251-089-1247*	01-251-089-1249	3,8	2
TH RBIT 51C089FFR	89	3 1/2"		35°	6 x 11	9 x 12		4	-	01-251-089-1240*	01-251-089-1243	4,3	2
TH RBIT 51C089DC	89	3 1/2"		35°	5 x 12	8 x 12		5	-	2000037*	2000038	3,7	2
TH RBIT 51C089DCR	89	3 1/2"		35°	5 x 12	8 x 12		5	-	01-251-089-0877*	01-251-089-0878*	4,3	2
TH RBIT 51C102FF	102	4"		35°	6 x 13	9 x 13		4	-	01-251-102-2063	01-251-102-2064	4,6	1
TH RBIT 51C102FFR	102	4"		35°	6 x 13	9 x 13		4	-	01-251-102-2559	01-251-102-2732	6,2	1
TH RBIT 51C102DC HD	102	4"		35°	5 x 14	8 x 14		5	-	01-251-102-0868*	01-251-102-0869	4,6	1

*Наибольший спрос



51C083FFR HD
51C089FFR
51C102FFR



51C083DCR
51C089DCR



51C089FF HD



51C089DC
51C102DC HD

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ С

Rbit™

C51

Резьба 2"

C51 (2") · Резьба

Модель	Диаметр	Корпус	Угол	Штыри		Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.						
				[мм]	[дюйм]	№	[мм]	№	[мм]	[No.]	[No.]	[Полусфера]	[Полубаллист.]	[кг]		
TH RBIT 51C102DCR HD	102	4"		35°	5	x	14	8	x	14	5	-	2000103*	2000104*	6,3	1
TH RBIT 51C115FF	115	4 1/2"		35°	7	x	14	9	x	14	4	-	01-251-115-2110	01-251-115-2111	5,8	1
TH RBIT 51C115FFR	115	4 1/2"		35°	7	x	14	9	x	14	4	-	01-251-115-2346	01-251-115-2347*	8,1	1
TH RBIT 51C115DC	115	4 1/2"		35°	2	x	12	8	x	14	5	-	2000345	2000346	5,6	1
TH RBIT 51C115DCR	115	4 1/2"		35°	4	x	14	2	x	12	5	-	2000356*	2000357	8,0	1

*Наибольший спрос



51C102DCR HD



51C115DCR



51C115FF



51C115FFR



51C115DC

C51

ШТАНГИ - НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Резьба 2"

Штанги для бурения с наращиванием - коронки с резьбой (M/F) - C51 (2")

Модель	Длина	Диаметр	Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
			L	D				
Штанга для бурения с наращиванием M/F штанга C51 - круглая 52 - C51								
TH Rod M/F C51 52R 3660	3660	12'	RND52	C51	C51	21,5	06B-07-0500	52,5
TH Rod M/F C51 52R 4265	4265	14'	RND52	C51	C51	21,5	06B-07-2884	61,0
TH Rod M/F C51 52R 6095	6095	20'	RND52	C51	C51	21,5	06B-07-3245	85,6
M/F – резьба внешняя/внутренняя								



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ШТАНГИ

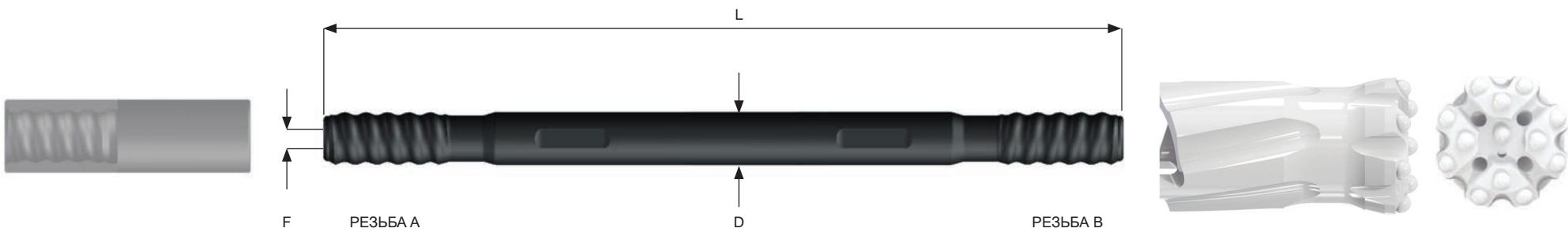
C51

Резьба 2"

Штанги для бурения с наращиванием - коронки с резьбой (М/М) - C51 (2")

Модель	Длина		Диаметр		Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	[фт - дюйм]	D [мм]	[A]	[B]	[мм]				
Штанга для бурения с наращиванием М/М штанга C51 - круглая 52 - C51										
TH Rod M/M C51 52R 3660	3660	12'	RND52	C51	C51	21,5	06A-07-2536	49,8	25	
TH Rod M/M C51 52R 4265	4265	14'	RND52	C51	C51	21,5	06A-07-2909	58,1	20	
TH Rod M/M C51 52R 6095	6095	20'	RND52	C51	C51	21,5	06A-07-3246	83,5	15	

Бурение
с поверхности



RG60 Rbit™ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Резьба 2 1/3"

RG60 (2 1/3") . Резьба

Модель	Диаметр		Корпус	Угол	Штыри			Промывочные отверстия		Номер продукции	Вес	Шт./упак.				
	[мм]	[дюйм]				[No.]	[мм]	[No.]	[мм]	[No.]	[No.]	[Полусфера]	[Полубаллист.]			
TH RBIT 60RG102FFR	102	4"		35°	6	x	13	9	x	13	4	-	01-460-102-2204	01-460-102-2205*	7,6	1
TH RBIT 60RG102DC HD	102	4"		35°	5	x	14	8	x	14	5	-	2000408*	2000409	7,0	1
TH RBIT 60RG102DCR HD	102	4"		35°	5	x	14	8	x	14	5	-	2000110	2000111	7,5	1
TH RBIT 60RG115FF	115	4 1/2"		35°	7	x	14	9	x	14	4	-	01-460-115-2564*	01-460-115-3397	8,5	1
TH RBIT 60RG115FFR	115	4 1/2"		35°	7	x	14	9	x	14	4	-	01-460-115-2566	01-460-115-3398*	9,5	1
TH RBIT 60RG115FFR HD	115	4 1/2"		35°	6	x	14	9	x	16	4	-	01-460-115-5606*	01-460-115-5607	9,5	1
TH RBIT 60RG115DCR	115	4 1/2"		35°	2	x	12	8	x	14	5	-	2000432*	2000433	9,5	1
4	x	14														
TH RBIT 60RG127FF	127	5"		35°	8	x	14	9	x	14	4	-	01-460-127-2568	01-460-127-3035	8,8	1
TH RBIT 60RG127FFR	127	5"		35°	8	x	14	9	x	14	4	-	01-460-127-2570	01-460-127-3037	11,0	1
TH RBIT 60RG127DCR HD	127	5"		35°	2	x	14	10	x	16	6	-	2000709*	2000710	11,0	1
TH RBIT 60RG140FF HD	140	5 1/2"		35°	10	x	14	12	x	16	4	-	2001550*	2001551	12,2	1
TH RBIT 60RG140DCR HD	140	5 1/2"		35°	3	x	14	10	x	16	6	-	2000536	2000537	14,7	1
5	x	16														

*Наибольший спрос



60RG102FFR
60RG115FFR
60RG115FFR HD



60RG102DC HD



60RG102DCR HD
60RG115DCR



60RG115FF
60RG115FFR HD



60RG127FF
60RG140FF HD



60RG127FFR



60RG127DCR HD



60RG140DCR HD

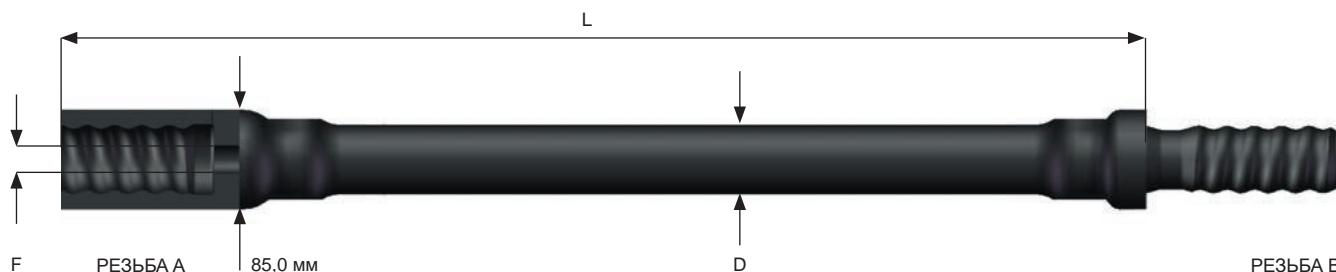
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ШТАНГИ RG60

Резьба 2 1/3"

Штанги для бурения с наращиванием - коронки с резьбой (M/F) - RG60 (2 1/3")

Модель	Длина L	Диаметр D	Резьба [A]	Резьба [B]	Промывочные отверстия F [мм]	Номер продукции	Вес [кг]	Шт./упак.
Штанга для бурения с наращиванием M/F штанга RG60 - круглая 60 - RG60 (для коронок от 96 мм)								
TH Rod M/F RG60 60R 3660	3660	12'	RND60	RG60 RG60	22,5	06B-07-3358	74,1	12
TH Rod M/F RG60 60R 4265	4265	14'	RND60	RG60 RG60	22,5	06B-07-0502	85,7	12
TH Rod M/F RG60 60R 6095	6095	20'	RND60	RG60 RG60	22,5	06B-07-3359	120,5	10

M/F – резьба внешняя/внутренняя



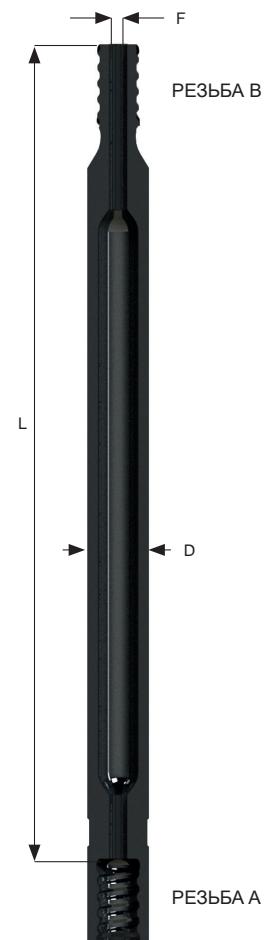
C38, C45 & C51 НАПРАВЛЯЮЩИЕ ТРУБЫ - НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Резьба 1 ½", 1 ¾", 2"

C38, C45 & C51 (1 ½", 1 ¾", 2") . Резьба

Модель	Длина		Диаметр		Резьба		Промывочные отверстия F	Номер продукции	Вес	Шт./упак.
	L [мм]	L [фт - дюйм]	D [мм]	[A]	[B]	[мм]				
TH Направл. труба M/F C38 56T 3660	3660	12'	56	C38	C38	14,5		3000116	45,2	24
TH Направл. труба M/F C45 65T 3660	3660	12'	65	C45	C45	18		3000118	62,8	24
TH Направл. труба M/F C51 76T 3660	3660	12'	76	C51	C51	22		3000120	78,7	18

M/F – резьба внешняя/внутренняя



ПРИМЕЧАНИЯ

ХВОСТОВИКИ



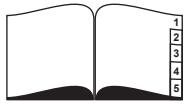
ХВОСТОВИКИ

Совместимы с перфораторами следующих изготовителей:

Epiroc · Furukawa · Gardner Denver · Ingersoll Rand · Montabert · Sandvik



Хвостовики



ХВОСТОВИКИ

Указатель

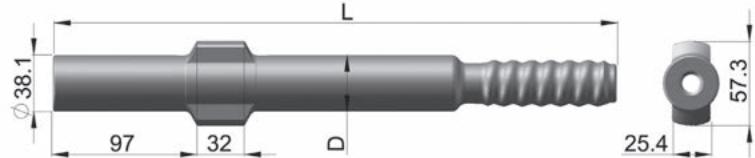
Epiroc						
BBC 51, 52, 54, 120	79	HD 709	86	HC 95RP	94	
BBE 57, 5701	79	HD 709RP	87	HC 110	94	
COP MD20	79	HD 712	87	HC 120, 150	94	
COP 125, 130, 131	79	HD 712RP	87	HC 120RP, 150RP	94	
COP 1036, 1038 HD/HB, 1238	80	HD 715	87	HC 160, 170	95	
COP 1038 HL, 1238	80	HD 715RP	88	HC 200	95	
COP 1132	80	HD 836	88			
COP 1140, 1435	80	PD 200, M 120	88	Sandvik		
COP 1432, 1440, 1532, 1550, 1638, 1838, 2238	81	Gardner Denver		HL 300	96	
COP 1440, 1550, 1838	81	HPR 2	89	L 400, 410, 500, 510, 550	96	
COP 1550 EX, 1838 EX	81	HPR 5123	89	HL 300S Внутренняя резьба	96	
COP 1838MUX/HUX	82	Ingersoll Rand		RD 314 Внутренняя резьба	96	
COP 1240, 1640, 1840HE	82	HYD 200 Внутренняя резьба	90	RD 314	97	
COP 1240EX, 1640EX, 1840EX, 1850EX, 2150EX,		YH 65, 70, 80	90	HL 500S, 510S	97	
2540EX, 2550EX	82	YH 70A	90	HL 500, 510, 510S, 550S, 560S	97	
COP 2150, 2550	82	YH 65RP, 70RP, 80RP YH 80A	90	HLX 5, 5T, RDX 5	97	
COP 2160, 2560	83	YH 110V, 124, 135	91	RD 520, 525	98	
COP 2160 EX, 2560 EX	83		91	HL 600, 600S	98	
COP 2550UX	83		91	HL 650, 700, 800T	98	
COP 2560EX+	84		91	HL 650, 700, 800T	99	
COP 3038HE	84	Montabert		RD 900PE	99	
COP 3060ME	84	HC 20 Внутренняя резьба	92	HL 1000, 1000S, 1010, 1010S	99	
COP 3060MEX	84	HC 25 Внутренняя резьба	92	HL 1000, 1010	100	
COP 3060MUX	85	HC 40 Внутренняя резьба	92	HL 1000 PE, 1010 PE, 1060T, 1060T PE, 1560T,		
COP 4050MUX	85	HC 40, 50	92	1560T PE	100	
Furukawa		HC 40, 50	93	HL 1060T, 1500T, 1560T	100	
HD 300	86	HC 80, 90, 105	93	HL 1500, 1500T	100	
HD 609	86	HC 80RP	93	HL 1500	101	
HD 612	86	HC 95RP	93	HL 1500T PE-90	101	

ХВОСТОВИКИ для перфораторов EPIROC

**BBC
BVE
COP**

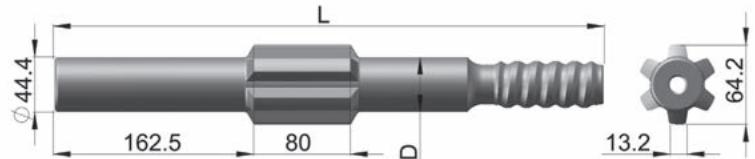
Промывочные отверстия	Резьба	Длина L [мм]	Диаметр D [мм]	Номер продукции	Вес [кг]
--------------------------	--------	--------------------	----------------------	-----------------	-------------

BBC 51, 52, 54, 120



10	R32	380	38	06F-07-3188	2,6
10	C38	390	38	06F-07-3189	3,1

BVE 57, 5701



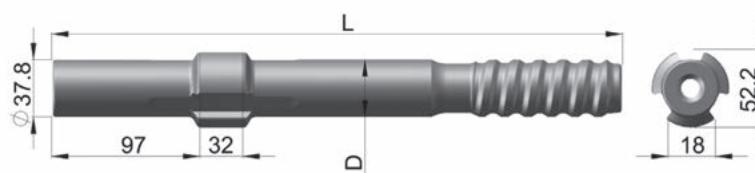
14	C38	538	44	06F-07-3190	5,3
----	-----	-----	----	-------------	-----

COP MD20



-	C38	470	38	3000047	4,4
---	-----	-----	----	---------	-----

COP 125, 130, 131

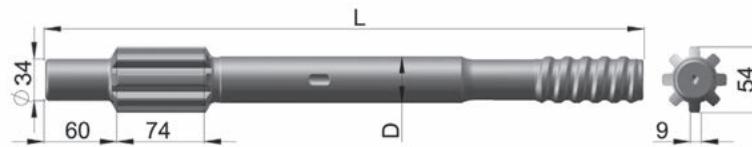


14	C38	380	38	06F-07-3191	3,0
----	-----	-----	----	-------------	-----

COP ХВОСТОВИКИ для перфораторов EPIROC

Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции		Вес
				[мм]	[мм]	
-	R38	485	38	06F-07-2720	4,2	
-	C38	485	38	06F-07-2430	4,2	
-	R32	500	38	06F-07-2820	4,0	
-	C38	500	38	06F-07-2822	4,4	
-	C45	500	45	06F-07-2823	5,0	

COP 1036, 1038 HD/HB, 1238



COP 1038 HL, 1238



COP 1132



COP 1140, 1435



ХВОСТОВИКИ для перфораторов EPIROC COP

COP 1432, 1440, 1532, 1550, 1638, 1838, 2238



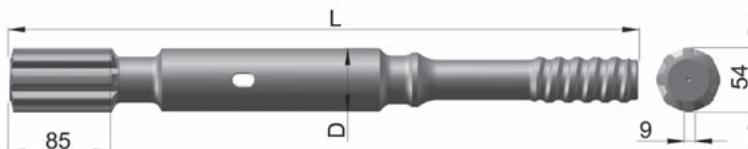
Промывочные отверстия	Резьба	Длина L [мм]	Диаметр D [мм]	Номер продукции	Вес [кг]
-	R32	435	38	06F-07-2431	3,6
-	R38	435	38	06F-07-2719	3,9
-	C38	435	38	06F-07-0487	3,9

COP 1432, 1440, 1532, 1550, 1638, 1838, 2238



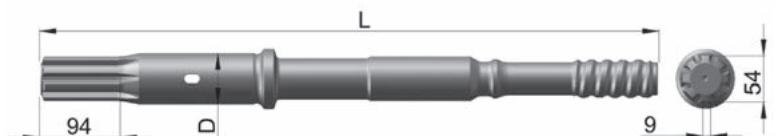
-	R32	525	38	06F-07-2432	4,0
-	R38	525	38	06F-07-2835	4,7
-	C38	525	38	06F-07-2662	4,4

COP 1440, 1550, 1838



-	C38	525	52	06F-07-2838	5,9
-	C45	525	52	06F-07-2337	6,2
-	C51	525	52	06F-07-2839	6,8

COP 1550 EX, 1838 EX

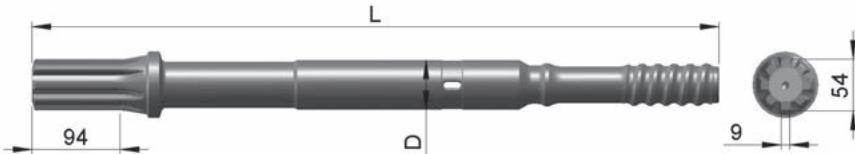


-	C38	730	60	06F-07-3196	9,8
-	C45	730	60	06F-07-3197	10,2

COP ХВОСТОВИКИ для перфораторов EPIROC

Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		L [мм]	D [мм]		[кг]

COP 1838MUX/HUX



-	C38	730	52	06F-07-6980	9,6
-	C45	730	52	06F-07-6553	9,9

COP 1240, 1640, 1840HE



-	C38	565	52	06F-07-2840	7,5
-	C45	565	52	06F-07-2841	6,9
-	C51	565	52	06F-07-0472	7,1

COP 1240EX, 1640EX, 1840EX, 1850EX, 2150EX, 2540EX, 2550EX



-	C38	770	60	06F-07-4685	10,0
-	C45	770	60	06F-07-2740	10,9
-	C51	770	60	06F-07-3373	11,2

COP 2150, 2550

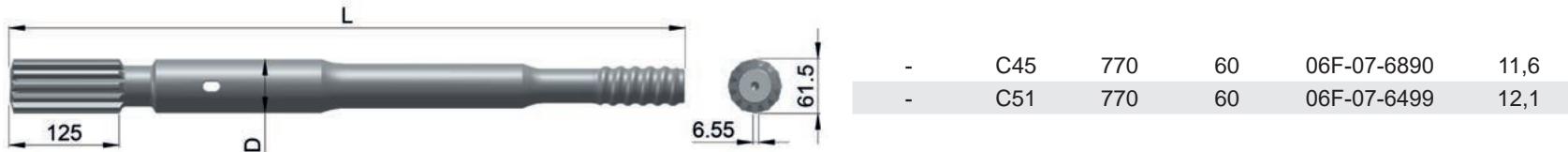


-	C51	770	52	06F-07-3374	9,9
---	-----	-----	----	-------------	-----

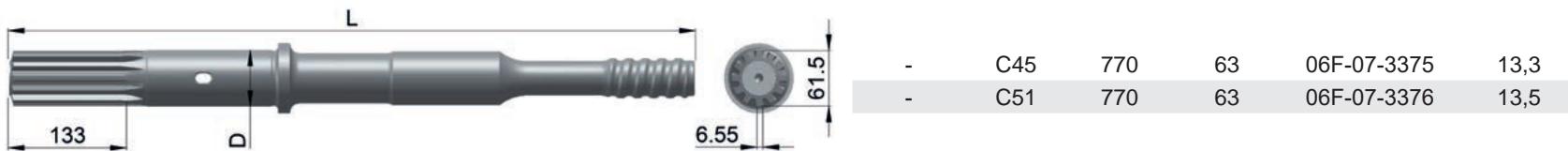
ХВОСТОВИКИ для перфораторов EPIROC COP

Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		[мм]	[мм]		[кг]

COP 2160, 2560



COP 2160 EX, 2560 EX



COP 2550UX



COP 2550UX



COP ХВОСТОВИКИ для перфораторов EPIROC

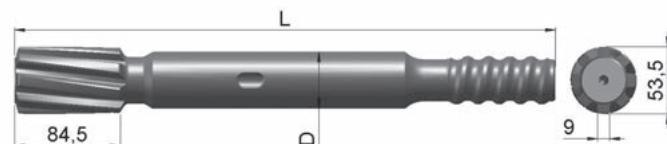
Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		L [мм]	D [мм]		[кг]

COP 2560EX+



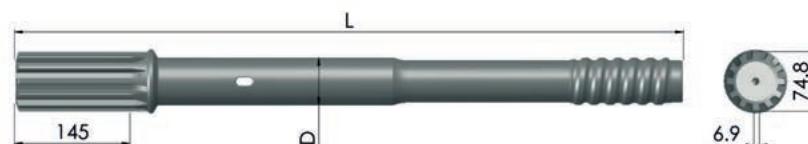
-	C45	770	63	3000024	13,2
-	C51	770	63	06F-07-0900	14,0

COP 3038HE



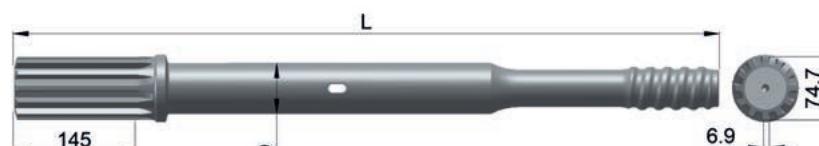
-	C38	435	45	06F-07-5752	4,5
---	-----	-----	----	-------------	-----

COP 3060ME



-	RG60	840	60	3000269	16,4
---	------	-----	----	---------	------

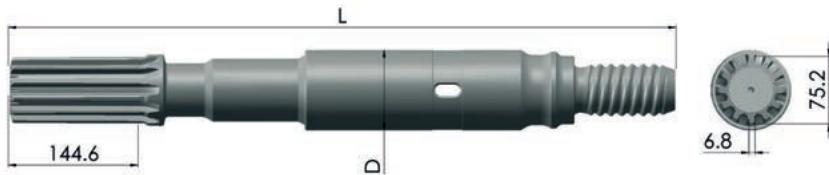
COP 3060MEX



-	C51	840	60	3000172	15,9
-	RG60	840	60	06F-07-6407	17,0

ХВОСТОВИКИ для перфораторов EPIROC COP

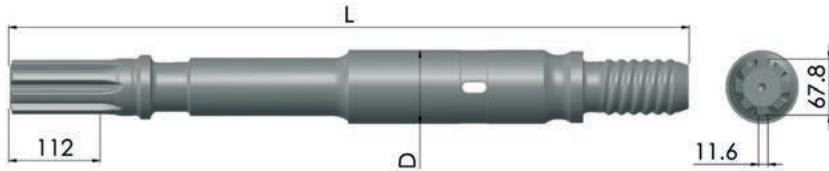
COP 3060MUX



Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		[мм]	[мм]		[кг]

-	CT58	745	90	3000206	23,8
-	CT68	745	90	3000207	24,5

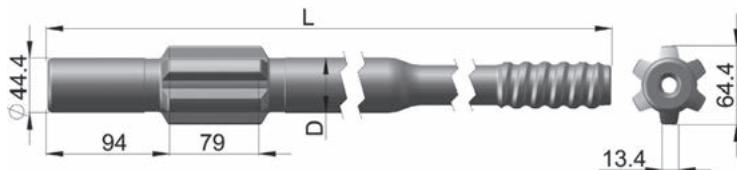
COP 4050MUX



-	CT68	835	90	2000771	26,8
---	------	-----	----	---------	------

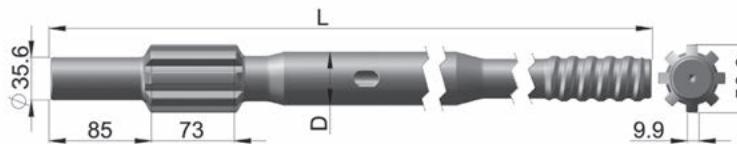
Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		L [мм]	D [мм]		[кг]

HD 300



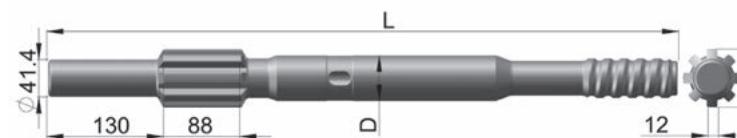
16	C38	655	45	06F-07-3200	6,2
16	C45	655	45	06F-07-3201	6,5

HD 609



-	C38	620	45	06F-07-2844	6,0
-	C45	620	45	06F-07-2845	6,6
-	C38	690	45	06F-07-3202	6,4
-	C45	690	45	06F-07-4952	6,8

HD 612



-	C45	710	51	06F-07-2742	8,7
-	C51	710	51	06F-07-4562	9,2

HD 709



-	C38	590	45	06F-07-4968	6,0
-	C45	590	45	06F-07-4969	6,4
-	C38	620	45	06F-07-2846	6,4
-	C45	620	45	06F-07-4400	6,7

ХВОСТОВИКИ для перфораторов FURUKAWA

HD

HD 709RP



Промывочные отверстия [мм]	Резьба	Длина [мм]	Диаметр [мм]	Номер продукции	Вес [кг]
-	C38	785	45	06F-07-4970	9,2
-	C45	785	45	06F-07-0486	9,5
-	C38	815	45	06F-07-4971	9,3
-	C45	815	45	06F-07-0485	9,6

HD 712



-	C45	590	51	06F-07-4972	8,7
-	C51	590	51	06F-07-4973	8,8
-	C45	790	51	06F-07-2200	10,5
-	C51	790	51	06F-07-4564	10,9

HD 712RP



-	C45	785	51	06F-07-4976	10,0
-	C51	785	51	06F-07-4978	11,0
-	C45	885	51	06F-07-4977	12,5
-	C51	885	51	06F-07-0484	13,5

HD 715

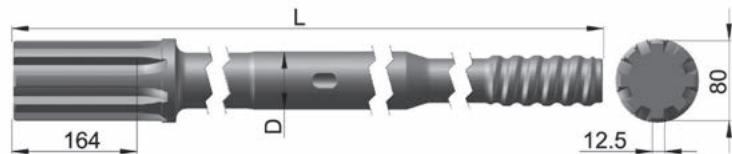


-	C51	790	58	06F-07-4109	12,5
---	-----	-----	----	-------------	------

ХВОСТОВИКИ для перфораторов **FURUKAWA**

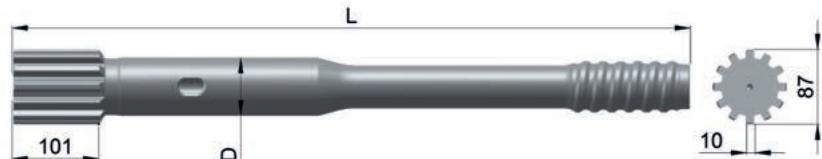
Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		L [мм]	D [мм]		[кг]

HD 715RP



-	C45	885	58	06F-07-4981	14,4
-	C51	885	58	06F-07-3872	15,9

HD 836



-	RG60	794	68	3000178	16,7
---	------	-----	----	---------	------

PD 200, M 120

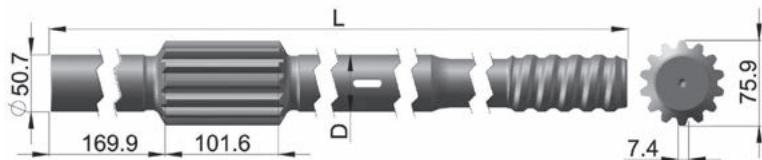


14	R32	380	44	06F-07-3377	3,4
14	C38	380	44	06F-07-3199	3,7
14	C38	446	44	06F-07-0480	4,5

ХВОСТОВИКИ для перфораторов GARDNER DENVER HPR

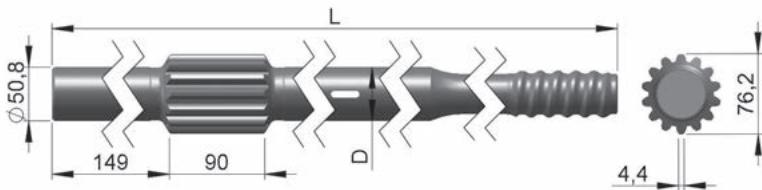
Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		[мм]	[мм]		[кг]

HPR 2



- C51 914 51 06F-07-4362 14,1

HPR 5123



- C51 770 51 06F-07-5965 12,0

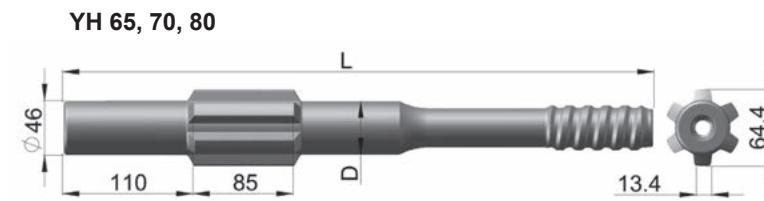
HYD ХВОСТОВИКИ для перфораторов INGERSOLL RAND

YH

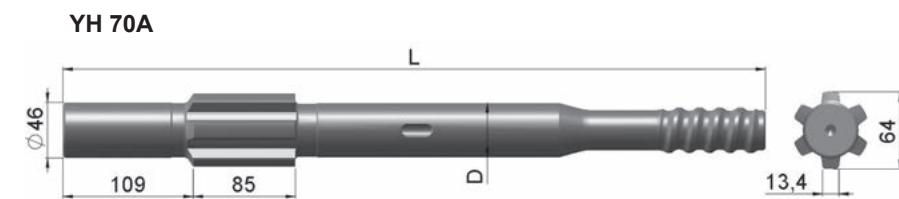
Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		L [мм]	D [мм]		[кг]



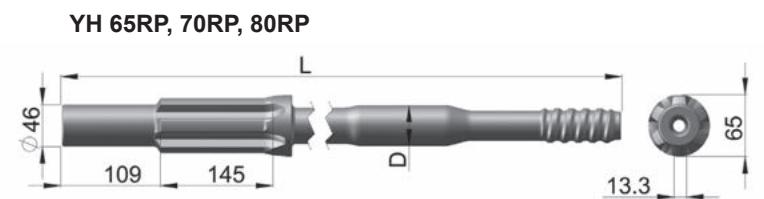
- R32 351 45 06F-07-3428 3,8



19	C38	495	45	06F-07-0476	5,0
19	C45	495	45	06F-07-2713	5,4
12	C38	580	45	06F-07-5053	5,5
12	C45	580	45	06F-07-5054	5,5
15	C45	610	45	06F-07-5616	6,8
15	C38	613	45	06F-07-6321	6,2



- C38 585 45 06F-07-6254 6,8



19	C45	700	45	06F-07-4450	8,0
13	C38	820	45	06F-07-5302	9,0
13	C45	820	45	06F-07-5301	9,0

ХВОСТОВИКИ для перфораторов INGERSOLL RAND

YH

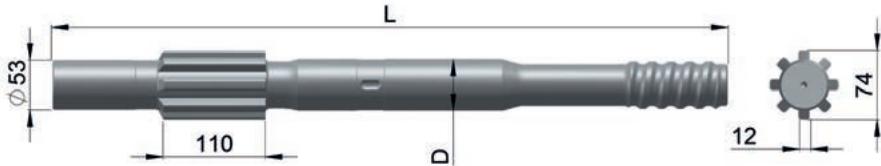
YH 80A



Промывочные отверстия [мм]	Резьба	Длина L [мм]	Диаметр D [мм]	Номер продукции	Вес [кг]
----------------------------------	--------	--------------------	----------------------	-----------------	-------------

19	C45	495	51	06F-07-2714	5,9
19	C45	638	51	06F-07-6325	7,8
19	C51	638	51	06F-07-5382	7,9

YH 110V, 124, 135



-	C51	728	55	06F-07-5290	13,6
-	C51	890	55	06F-07-5384	13,7

Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		L	D		[кг]

HC 20 Внутренняя резьба



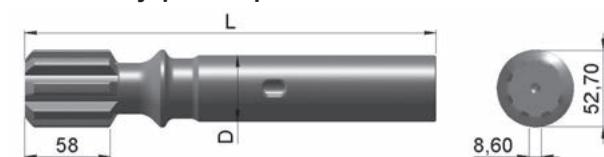
- R32 187 45 06F-07-5035 1,8

HC 25 Внутренняя резьба



- R32 202 45 06F-07-5036 2,0

HC 40 Внутренняя резьба



- R32 270 45 06F-07-3380 2,8

HC 40, 50



-	R32	372	38	06F-07-6806	3,4
-	C38	372	38	3000018	3,5
-	R38	381	38	06F-07-5637	3,7
-	R32	388	38	06F-07-7037	3,5

ХВОСТОВИКИ для перфораторов MONTABERT

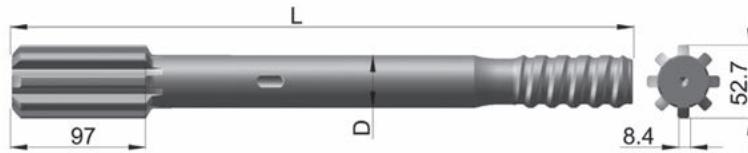
HC

HC 40, 50



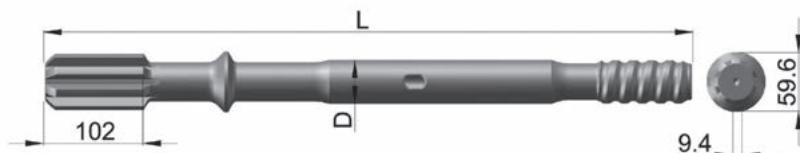
Промывочные отверстия [мм]	Резьба	Длина L [мм]	Диаметр D [мм]	Номер продукции	Вес [кг]
-	C38	438	38	06F-07-7036	3,6
-	R32	440	38	06F-07-7038	3,5
-	R32	447	38	06F-07-2741	3,5
-	C38	447	38	06F-07-4336	4,0

HC 80, 90, 105



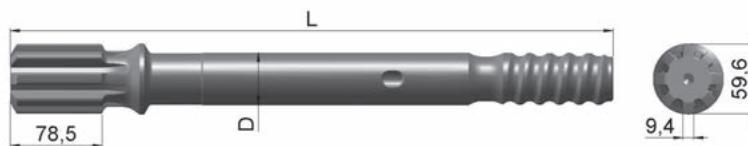
-	R32	440	38	06F-07-4988	3,6
-	R38	440	38	06F-07-2144	3,9
-	C38	440	38	06F-07-4955	3,9
-	C38	450	38	06F-07-2434	4,0
-	C38	508	38	06F-07-3381	4,2

HC 80RP



-	C38	670	45	06F-07-4337	7,2
-	C45	670	45	06F-07-2715	7,9

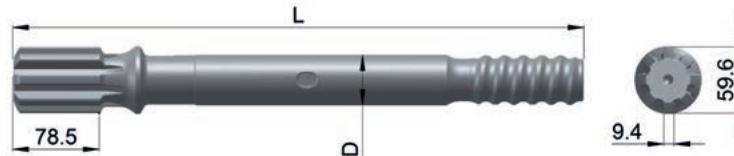
HC 95RP



-	R38	503	45	3000011	6,0
-	C38	503	45	06F-07-6557	6,5

Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		L [мм]	D [мм]		[кг]

HC 95RP



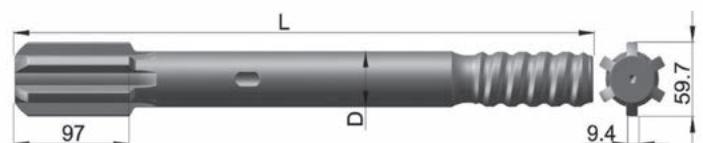
-	R32	503	45	3000032	5,7
-	C38	503	45	3000033	6,0

HC 110



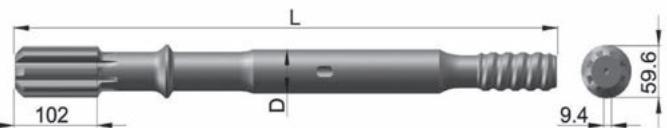
-	C38	415	45	06F-07-3572	4,6
-	C45	425	45	06F-07-3573	5,0

HC 120, 150



-	C38	490	45	06F-07-5163	5,4
-	C45	490	45	06F-07-3204	5,8

HC 120RP, 150RP



-	C45	670	51	06F-07-4989	8,6
-	C51	670	51	06F-07-2032	9,3

ХВОСТОВИКИ для перфораторов MONTABERT

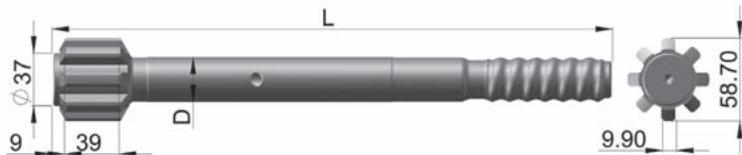
HC

Хвостовики для перфораторов MONTABERT	Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
			[мм]	[мм]	[кг]	
HC 160, 170	-	C51	807	60	06F-07-3157	15,0

HC 200	L	D	138	11.3	73	-	C51	840	51	06F-07-2743	13,6
--------	---	---	-----	------	----	---	-----	-----	----	-------------	------

ХВОСТОВИКИ для перфораторов SANDVIK

Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		L [мм]	D [мм]		[кг]

HL 300

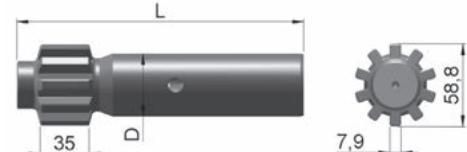
- R32 400 32 06F-07-2771 2,6

L 400, 410, 500, 510 & 550

- R32 380 32 06F-07-2776 2,0

HL 300S Внутренняя резьба

- R32 245 45 06F-07-2198 2,6

RD 314 Внутренняя резьба

- R32 205 45 06F-07-4920 2,0

ХВОСТОВИКИ для перфораторов SANDVIK

RD
HL
HLX
RDX

RD 314



Промывочные отверстия	Резьба	Длина L [мм]	Диаметр D [мм]	Номер продукции	Вес [кг]
--------------------------	--------	--------------------	----------------------	-----------------	-------------

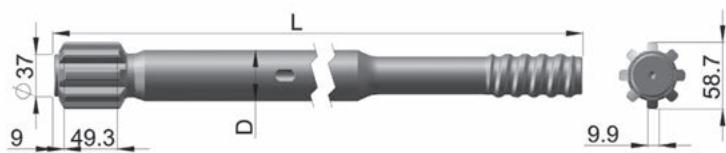
- R32 410 38 3000197 3,3

HL 500S, 510S



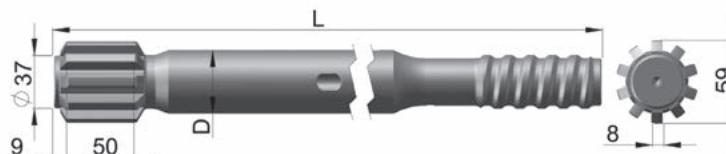
-	R32	460	38	06F-07-2335	3,7
-	R38	460	38	06F-07-2721	3,9
-	C38	460	38	06F-07-2371	4,0
-	R38	500	38	06F-07-2787	3,9
-	C38	500	38	06F-07-2788	4,0

HL 500, 510, 510S, 550S, 560S



-	R38	500	45	06F-07-2789	5,3
-	C38	500	45	06F-07-2790	5,3
-	R32	550	45	06F-07-2494	5,3
-	C38	550	45	06F-07-0483	5,3
-	C45	550	45	06F-07-2527	5,8

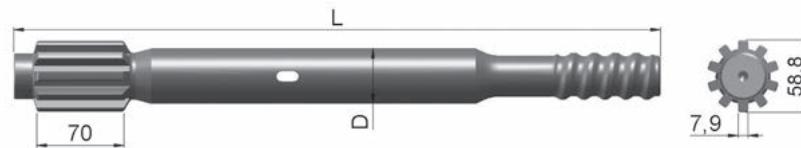
HLX 5, 5T, RDX 5



-	R32	500	45	06F-07-2791	5,1
-	R38	500	45	06F-07-2792	5,4
-	C38	500	45	06F-07-2334	5,4
-	R32	575	45	06F-07-2793	5,5
-	C38	575	45	06F-07-2795	6,0
-	C45	575	45	06F-07-4837	5,8

ХВОСТОВИКИ для перфораторов SANDVIK

RD 520, 525



Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции		Вес [кг]
				[мм]	[мм]	
-	C38	525	45	06F-07-5753	5,7	
-	C45	525	45	3000023	5,8	
-	C38	600	45	06F-07-0901	6,2	
-	C38	745	45	06F-07-0835	7,7	

HL 600, 600S



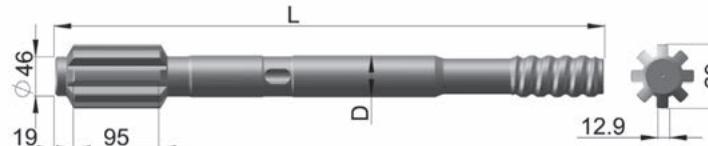
-	C38	525	45	06F-07-2797	5,7
-	C38	600	45	06F-07-2798	6,2
-	C45	600	45	06F-07-2799	6,3

HL 600, 600S



-	C45	650	52	06F-07-2801	6,4
-	C51	650	52	06F-07-2802	6,4

HL 650, 700, 800T



-	C38	600	45	06F-07-2805	7,0
-	C45	600	45	06F-07-2806	7,5

ХВОСТОВИКИ для перфораторов SANDVIK

**RD
HL**

HL 650, 700, 800T



Промывочные отверстия [мм]	Резьба	Длина L [мм]	Диаметр D [мм]	Номер продукции	Вес [кг]
----------------------------------	--------	--------------------	----------------------	-----------------	-------------

- C38 600 52 06F-07-0482 8,0
- C45 600 52 06F-07-2182 8,5
- C51 600 52 06F-07-2331 8,6

RD 900PE



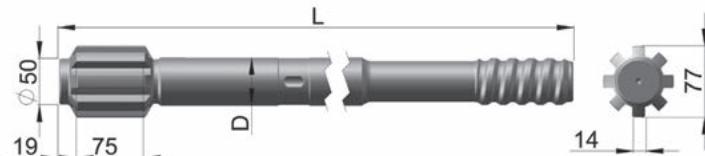
-	C45	820	52	3000244	10,7
-	C51	820	52	3000249	11,4

RD 900PE



- CT58 670 65 3000211 14,2

HL 1000, 1000S, 1010, 1010S



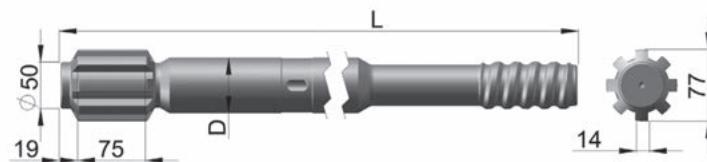
-	C51	590	52	06F-07-2813	9,3
-	C45	670	52	06F-07-2812	10,0
-	C51	670	52	06F-07-2814	10,7



ХВОСТОВИКИ для перфораторов SANDVIK

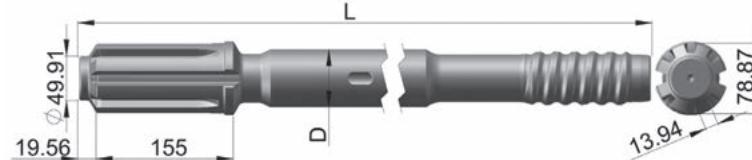
Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		L [мм]	D [мм]		[кг]

HL 1000, 1010



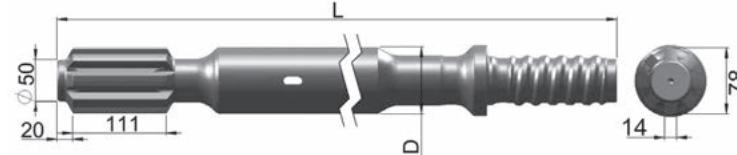
-	C51	670	60	06F-07-2815	12,5
-	RG60	670	60	06F-07-3360	12,9

HL 1000 PE, 1010 PE, 1060T, 1060T PE, 1560T, 1560T PE



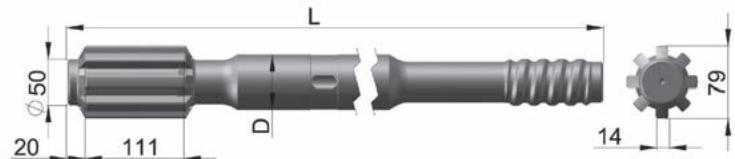
-	C51	760	65	06F-07-3186	15,9
-	RG60	760	65	06F-07-3232	16,9

HL 1060T, 1500T, 1560T



-	RG60	760	80	06F-07-5460	21,0
---	------	-----	----	-------------	------

HL 1500, 1500T



-	C51	760	60	06F-07-3363	13,3
-	RG60	760	60	06F-07-3364	14,7

ХВОСТОВИКИ для перфораторов SANDVIK

HL

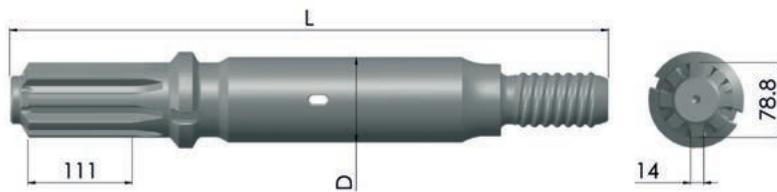
Промывочные отверстия	Резьба	Длина	Диаметр	Номер продукции	Вес
[мм]		[мм]	[мм]		[кг]

HL1500



- CT68 635 80 3000006 18,4

HL1500T PE-90



- CT58 635 90 3000209 21,9
- CT68 635 90 2000528 22,7

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Адаптеры к штыревым коронкам - Муфты



Robit

103



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ - АДАПТЕРЫ К ШТЫРЕВЫМ КОРОНКАМ

АдAPTERЫ К ШТЫРЕВЫМ КОРОНКАМ

Модель	Резьба	Резьба	Длина	Диаметр	Тип соединения	Номер продукции	Вес
			[мм]	[мм]	L	D	[кг]
Серия R							
R25 F-R28 M	R25	R28	173	45	06E-07-3405	1,1	
R25 F-R32 M	R25	R32	173	45	06E-07-3406	1,2	
R28 F-R32 M	R28	R32	165	44	06E-07-3407	1,5	
R32 F-R38 M	R32	R38	225	45	06E-07-2869	1,8	
R32 F-C38 M	R32	C38	225	45	06E-07-2870	1,9	
R38 F-R32 M	R38	R32	245	55	06E-07-2871	2,2	
R38 F-C38 M	R38	C38	245	55	06E-07-2872	2,4	
Серия C							
C38 F-R32 M	C38	R32	247	57	06E-07-0499	2,2	
C38 F-R38 M	C38	R38	280	57	06E-07-2873	2,7	
C38 F-C45 M	C38	C45	285	57	06E-07-2311	2,9	
C45 F-C38 M	C45	C38	265	63	06E-07-0838	2,9	
C45 F-C51 M	C45	C51	285	63	06E-07-2874	3,6	
C51 F-C45 M	C51	C45	285	71	06E-07-2875	4,0	

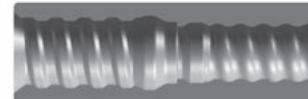
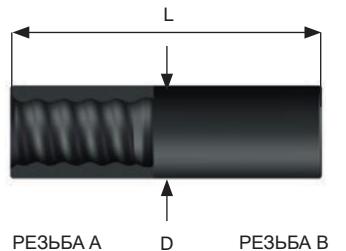


МУФТЫ - ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Адаптеры к муфтам

Модель	Резьба A	Резьба B	Длина L [мм]	Диаметр D [мм]	Тип соединения	Номер продукции	Вес [кг]
Муфта R32-R25	R32	R25	160	44	F	06E-07-2857	1,2
Муфта R32-R28	R32	R28	160	44	F	06E-07-3387	1,2
Муфта R38-R32	R38	R32	180	55	F	06E-07-2660	1,7
Муфта C38-R32	C38	R32	190	55	F	06E-07-2863	1,7
Муфта C38-R38	C38	R38	190	55	F	06E-07-2865	1,9
Муфта C45-C38	C45	C38	206	63	F	06E-07-3388	3,0
Муфта C51-C45	C51	C45	225	72	F	06E-07-3389	3,8





ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ - МУФТЫ

Рукав к муфте

Модель	Резьба A	Резьба B	Длина L [мм]	Диаметр D [мм]	Тип соединения	Номер продукции	Вес
							[кг]
Муфта R25	R25	R25	150	35	S	06E-07-2856	0,7
Муфта R32	R32	R32	150	44	S	06E-07-0496	1,0
Муфта R38	R38	R38	170	55	S	06E-07-0495	1,9
Муфта C38	C38	C38	190	55	S	06E-07-0497	2,0
Муфта C45	C45	C45	210	63	S	06E-07-0889	2,8
Муфта C45	C45	C45	210	66	S	06E-07-2854	3,1
Муфта C51	C51	C51	225	72	S	06E-07-2853	3,8
Муфта C51	C51	C51	225	77	S	06E-07-0494	4,7



ПРИМЕЧАНИЯ

БУРОВАЯ УСТАНОВКА С ПЕРФОРАТОРНЫМ БУРЕНИЕМ ROBIT КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

С каталогом и сведениями о компании можно также ознакомиться на сайте:

www.robitgroup.com

Robit

107

КАТАЛОГ БУРОВОГО ИНСТРУМЕНТА
ДЛЯ ПЕРФОРаторного бурения ROBIT®

8/2022

ROBIT PLC

Виккинитынте 9 FI-33880

ЛЕМПЯАЛЯ (ТАМПЕРЕ)

ФИНЛЯНДИЯ

Тел.: +358 3 3140 3400

Эл. почта: sales@robitgroup.com

<https://www.robitgroup.com>

Ваш дистрибутор:



Robit сохраняет за собой право на внесение изменений без предварительного уведомления.

Отпечатано в августе 2022 г.

Авторское право © 2022 Robit Plc

Robit

– Конкурентное предложение высококачественных расходных материалов для перфораторного бурения

